

# 精轧管\_精密管\_304精轧管

产品名称	精轧管_精密管_304精轧管
公司名称	聊城市铭新存钢材有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:天津 型号:GO1019
公司地址	聊城市高新区韩集乡后姜工业园
联系电话	13563511888

## 产品详情

### 冷拔管的表面缺陷

#### 1. 内表面缺陷的分析

冷拔管内壁表面缺陷主要是麻点，占87%；其它两种缺陷仅占13%。而且划伤与不圆可以通过改变冷拔工艺进行改善，甚至可以达到杜绝，而麻点缺陷是热轧管本身就存在的，无法在冷拔时消除。随着生产工艺的逐步成熟，麻点已经成为影响冷拔管内壁表面缺陷的致命伤，加强对麻点缺陷的分析研究，减少麻点缺陷是提高缸筒成材率的主要措施。

#### 2. 麻点缺陷的检验、分析

##### (1) 热轧管

选择国内B厂生产的27SiMn热轧管 114×10，酸洗后钢管内壁存在的细密麻点经体视显微镜放大观察，此麻点为内壁光滑的大小深度不一的圆坑。坑外形基本上近似圆形（尺寸见表2），有的稍椭圆，坑的内壁与底部光滑，未见明显的氧化铁皮与非金属夹杂（照片1）。

##### (2) 冷拔管

上述热轧管经30%的减壁冷拔后，规格为 114×7，观察发现，钢管内壁布满黑色麻点，其外口的形状基本上为拉长的椭圆形，边缘不光滑，长轴沿拔制方向（尺寸见表2）。坑的底部可见不同结晶面的金属光泽，未见氧化铁皮与非金属夹杂（照片2）。

表2 麻点外口尺寸

钢管类型 麻点外口尺寸（长轴×短轴），mm

热轧管 0.62×0.52、 0.57、 0.48、 0.28、 0.12

冷拔管 1.2×0.69、1.02×0.49、1×0.49、0.94×0.69、0.66×0.42

注：观察面积20×10mm<sup>2</sup>，按大、中、小类型挑选典型测量点5点。

聊城市胜辉金属材料有限公司生产的无缝钢管产品执行标准：GB/T8162-1999、GB/T8163-1999、GB/T3807-1999、GB/T5310-1995、20G、ST45.8、GB9948-88、GB6479-2000等。可代订制特种异型无缝钢管华东地区销售中心主要经营一般无缝管、直缝焊管、螺旋管、合金管、支架管、天然气，石油管道、给排水、锅炉管、机械、制造、造船、军工用钢管。公司以质量、信誉为国内厂矿企业树立良好市场。产品技术标准(GB8163-87)流体(GB3087-82)中低压锅炉管(GGB5310-85)高压炉管。经过多年的积累，公司与成都无缝钢管厂、鞍山钢铁集团无缝钢管厂、包头钢铁集团无缝钢管厂、衡阳、冶钢、天津无缝管厂组建的现货销售中心，建立了良好的合作关系，是各种规格、厚、壁无缝钢管销售代理企业。我公司资金雄厚，货源充实，交通便利，除主要经营各钢厂生产的无缝钢管

我公司占地116亩，标准厂房七座，拥有穿孔线两条，精轧线八条，冷拔线两条，校直线三条，回火线两条，主要生产外径159以下壁厚25以下的热轧、精拔、精轧无缝钢管。

的精密冷拔管与普通无缝钢管的区别

- 1、普通无缝钢管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。
- 2、精密冷拔管主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度，精度极高。