

二维焊接平台，二维柔性焊接工装夹具

产品名称	二维焊接平台，二维柔性焊接工装夹具
公司名称	广州翌贝拓自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:ETOP 型号:180
公司地址	广东广州市番禺区竹山工业路51号之2
联系电话	18688118737

产品详情

三维柔性工装快速焊接平台工作台铸件三维焊接平板生产厂家

三维焊接铸件平台，采用HT300铸造，采用数控加工，工作面及四周打直径28的孔，孔间距100*100。此产品有标准规格，也需要定做，可定做非标产品。三维柔性焊接平台广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）、检测系统具有5大优势1、经济性：每次产品变化而投入的专用工装的费用\时间几乎可以不再花钱。装置操作简便,使用安全。用户可根据需要快速拼接出不同要求的工装，就像儿童玩拼装式玩具一样。2、柔性化：柔性三维组合焊接工装平台的承载能力高，钢性稳定，它的五个面均加工有规则的孔，并刻有网线。焊接平台可方便地延伸和扩展,组合。经扩展的标准台面可模块化的定位和夹紧直接连接在一起。在安装、调整和定位工件过程将柔性三维组合焊接工装系统的通用功能展示的淋漓尽致，尤其在了大型工件方面的应用上。拼装方式多样，用户只要充分发挥想象力，几乎可达到任何专用夹具同样的定位和夹紧功能。拼装快速，装拆方便；工作台面可以根据工件形状、大小进行拼装组合。台面上的刻度和模块尺寸的设计，使操作工人不用量具就可以根据工件尺寸迅速搭出所需要的工装。

3、精确性：柔性三维组合焊接平台再2吨左右1M2集中载荷的作用下，其变形量不

超过0.50mm，而在均布载荷作用下，其变形量只有0.024mm，完全可以满足绝大多数的焊接及装配加工的需要，其组建的精度高，工作平台定位孔中心公差保证在0.05mm以内。这种高精度将会反映在用户所加工的产品中，因此此工作台也可用作检具的基准平台。

4、重复性：三维柔性组合焊接工作台的台面有铸铁/钢构件/精密加工件/模块化组件组合而成，其性能非常稳定，如使用不当造成部件损坏时，也不用报废整张台，只要非常少的成本就可以更换单个部件。焊接平台经过特殊加工处理，在焊接过程中，仅需低廉的防飞溅液即可免除工作台表面的焊接飞溅。

5、模块化：所有组件分门别类，进行了标准化和系列化，互相匹配。选用最少的模块，就可以实现各种快速定位和夹紧的功能。

产品的应用领域：随着工业的不断发展，三维柔性组合焊接工装已经广泛的应用于装备制造和焊接加工行业，彻底改变了传统工业上的装夹定位方式，推动更多更新的工艺方法的产生。通过不断的努力，我们已经赢得了市场的高度认可。