

SKF2309ETN9轴承,瑞典SKF,skf进

产品名称	SKF2309ETN9轴承,瑞典SKF,skf进
公司名称	上海丞动机电设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:瑞典SKF 型号:UX1272
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄6号1640室
联系电话	021-51078902 13651678902

产品详情

SKF深沟球轴承质量的三种标准和检测技术分析

一、结构设计合理的同时具备有先进性，才会有较长的SKF深沟球轴承寿命。轴承的制造一般要经过锻造、热处理、车削、磨削和装配等多道加工工序。各加工工艺的合理性、先进性、稳定性也会影响到轴承的寿命。其中影响成品轴承质量的热处理和磨削加工工序，往往与SKF深沟球轴承的失效有着更直接的关系。近年来对轴承工作表面变质层的研究表明，磨削工艺与SKF深沟球轴承表面质量的关系密切。

第二、SKF深沟球轴承材料的冶金质量曾经是影响滚动轴承早期失效的主要因素。随着冶金技术（例如轴承钢的真空脱气等）的进步，原材料质量得到改善。原材料质量因素在SKF深沟球轴承失效分析中所占的比重已经明显下降，轴承但它仍然是轴承失效的主要影响因素之一。

第三、选材是否得当仍然是SKF深沟球轴承失效分析必须考虑的因素。SKF深沟球轴承失效分析的主要任务，就是根据大量的背景材料、分析数据和失效形式，找出造成轴承失效的主要因素，以便有针对性地提出改进措施，延长轴承的服役期，避免轴承发生突发性的早期失效。安装条件是使用因素中的首要因素之一轴承往往因安装不合适而导致整套SKF深沟球轴承各零件之间的受力状态发生变化，SKF深沟球轴承在不正常的状态下运转并提早失效。检测时，先把SKF深沟球轴承盖打开，选用适当直径的铅丝，将其截成15~40毫米长的小段，放在轴颈上及上下轴承分界面处，盖上轴承盖，按规定扭矩拧紧固定螺栓，然后在拧松螺栓，取下轴承盖，用千分尺检测压扁的铅丝厚度，求出轴承顶间隙的平均值。

若顶隙太小，可在上、下瓦结合面上加垫。若太大，则减垫、刮研或重新浇瓦。轴瓦紧力的调整：为了防止轴瓦在工作过程中可能发生的转动和轴向移动，除了配合过盈和止动零件外，轴瓦还必须用SKF深沟球轴承盖来压紧，测量方法与测顶隙方法一样，测出软铅丝厚度外，可用计算出轴瓦紧力（用轴瓦压缩后的弹性变形量来表示）一般轴瓦压紧力在0.02~0.04毫米。如果压紧力不符合标准，则可用增减SKF深沟球轴承与轴承座接合面处的垫片厚度的方法来调整，瓦背不许加垫。

远程监测和诊断

世界及的预测性维修；只需互联网连接

凭借我们的托管软件和监测服务，SKF的远程监测服务结合了SKF的状态监测工具，如SKF Microlog数据收集器和分析仪，以及SKF Multilog在线系统，来收集数据，然后SKF专家对数据进行分析，并使用互联网来交流机器健康状态的管理，以做出明智的决策。

这些服务是工厂的理想选择，只需获得预测性维修技术培训的有限员工，可远程控制中央工厂的功能，以及想为他们客户提供增值服务的原始设备制造商。

优势包括：

节约资本投资

提高数据完整性

SKF专家的分析和建议

全球全天候访问报告和数据。

标准化和同步化如今的企业正在努力获取高质量的预测性维修方案。SKF远程监测服务针对同步程序提供集中的监测技术，从而使关键设备无论在何处，都能更容易地获得状态诊断。

了解SKF远程监测服务方案如何按照需要提供知识、监测和技术，以最终保障节约成本、数据完整性、专家分析、全球访问。

斯凯孚(上海)工业服务有限公司

斯凯孚(上海)工业服务有限公司简称（ISC上海）是SKF集团在中国国内建立的提供轴承及相关产品维修服务的合资企业。公司成立于2007年10月。合资双方是斯凯孚（中国）投资有限公司和宝钢工业技术服务有限公司，是宝钢股份有限公司和SKF于2005年3月签订战略合作伙伴的成果。

随着SKF和宝钢紧密合作，ISC上海在09年6月开始为宝钢提供连铸辊系解决方案，并于9月，在连铸辊系业务开业揭幕之后，SKF和宝钢签署了战略合作伙伴协议，旨在为双方建立一个首先供应商/客户平台，使双方的合作更加深化和强化。斯凯孚(上海)工业服务有限公司将成为宝钢集团公司打造绿色钢铁公司的一个平台。

斯凯孚(上海)工业服务有限公司将致力于向中国钢铁行业以及其他行业客户提供大尺寸轴承、连铸轴承、背衬轴承、剖分轴承、其它相关产品的修复服务。同时为钢铁业提供连铸辊系解决方案，确保连铸机正常运转，稳定设备运行。

轴承及相关产品的维修应用循环再利用原理，为环境可持续发展做出贡献。斯凯孚(上海)工业服务有限公司将通过：延长轴承使用寿命，降低寿命周期成本；降低库存；危害分析及改正方案调查；设备升级；来提高可用性