

# 汽车车厢板生产设备

|      |                      |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 汽车车厢板生产设备            |
| 公司名称 | 潍坊精益冷弯机械有限公司         |
| 价格   | 50000.00/台           |
| 规格参数 | 品牌:精益                |
| 公司地址 | 潍坊市潍城区西外环与安顺路交叉口南20米 |
| 联系电话 | 18863626628          |

## 产品详情

### 车厢板成型设备

1. 悬臂式开卷机..... 1台
2. 进料导向装置..... 1套
3. 成型主机..... 1台
4. 点焊系统..... 1套(2台)
5. 跟踪定尺飞锯切断系统.....1套
6. 电脑控制系统..... 1套
7. 托料架..... 1套

### 三、设备主要工艺参数：

- 1、用料宽度：约420-530mm
- 2、轧制厚度：0.8—1.0mm
- 3、工作速度：3-4/min
- 4、机组总功率：16.5KW（动力）焊机50KW
- 5、轧机总道次：约27道（2套轧辊）
- 6、工作方式：本机组除上料卷及成品出料外，中间过程全部自动连续工作。

#### 四．生产线工艺流程：

开卷机(人工上料) · · 导向进料 · · 冷弯成型主机 · · 成型后尺寸校正 · · 自动焊接 · ·  
定尺跟踪自动飞锯切割 · · 成品托料 · · 合格产品 (人工卸料)

生产线主要特点：1、安全性能高——避免了因传统工艺中剪板、分条、冲孔、折弯等操作工序造成的安全隐患和工伤事故。

2、生产效率高——节约了多道工序中的人力、和管理环节，物力，减少了中间操作环节，比传统工艺的生产效率能提高5-10倍。

3、自动化程度高——PLC电脑控制，操作简单，不需要人工计算支架型材的孔距、长度等尺寸。生产线完全自动化，无需人员干预。

4、型材精度高——比人工冲孔、折弯生产的型材尺寸精度高，外观更加统一美观。