

# 电脑花样机怎么操作

产品名称	电脑花样机怎么操作
公司名称	东莞市寮步顺风电脑针车行
价格	.00/台
规格参数	品牌:顺风 型号:三菱E款马达板
公司地址	东莞市寮步镇寮步社区寮城西路58号
联系电话	0769-83260020 13580881330

## 产品详情

电脑花样机怎么操作？电脑车是缝制服装的重要设备，不同的机器有各自的功能特点。电脑车主要是缝合纺织物，如各种面料等。其质量表现在缝纫线迹整齐，针距均匀，无跳针、断针、断线及浮线现象，运转轻快，噪声低，外观整洁，油漆均匀，无划伤等，下面介绍在选购缝纫机时应注意的问题。

电脑针车的性能很重要，安全的性能决定你的工作效率，使用年限，个人安全等等。装配质量差的电脑车，精度低、性能差、声响大、力矩重、寿命短。这些缺点不但影响你的工作质量，而且影响你的工作效率和安全。所以说好的电脑针车一定要有一定的品牌性，来“顺风”买“针车”，最好的选择，可以让你放心，安心。电脑花样机怎么操作咨

询顺风电脑针车厂【[www.sfdnzc.com](http://www.sfdnzc.com)】电话号码：13580881330王R

电脑针车只切底线不切面线的处理方式：

一般双针车上线分线未分好，造成动刀未勾到上线、上线过线不畅、剪线时间不对等几个方面。具体归纳如下：(1)动刀分线未分好。(2)剪线时间不对。配合时间早时，缝线会从机针中脱出，有可能产生上线剪线不良；配合时间晚时，针与拨线器碰撞，产生剪线不良。(3)上线过线不畅。(4)动刀刀口磨损。(5)机针与旋梭的配合时间不对。可能是旋梭定位片的间隙不对，针与旋梭尖的间隙不对，旋梭与针板的间隙不对，针杆的上升量及高度不对。(6)动刀位置不准确，动刀刀口与定刀刀口的距离过大时，会发生剪线不良。(7)脱线弹簧的动作范围太小。(8)定刀、压线片的位置不对。压线片的初始位置不对时，会造成底线收线不良；定刀的初始位置不对时，会造成剪线不良。