

高频焊管设备供应商 直缝焊管机

产品名称	高频焊管设备供应商 直缝焊管机
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	制管直径:22-76mm 制管厚度:0.5-3.5mm 速度:20-90m/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

直缝焊管机用途：

主要用于生产铁管，镀锌管，铜管，由于高频直缝焊管技术的成熟，在很多领域已经取得无缝管特点：制管精确度高，性能稳定，成品率高，全自动化、操作简单、经久耐用

产品应用：

热交换器、流体管卫生用管、汽车排气管、石油化工、建筑材料、钢管用、化学设备，如化工、医药、酒厂、石油、食品、汽车、造纸、空调等行业并得到广泛应用

自动化生产流程：

纵剪 开卷 带钢矫平 首尾剪切 带钢对焊 活套出料 成型 清除毛刺 定经 探伤 飞切 初检
钢管矫直 管段加工 水压试验 打印和涂层 成品

直缝焊管机技术参数：

原材料	适用带钢材质为普碳钢Q195、Q235、Q16Mn等热轧或冷轧带钢卷（符合GB700-88或GB1591-88）	
	进料宽度	80—260mm
	带钢厚度	0.6—3.25mm（符合GB708-88）

制管范围	直径	22— 76mm (± 0.05mm)
	圆管壁厚	0.5—3.5mm
机组生产方式		连续式
焊接方式	高频感应焊，高频功率200KW	
制管速度	20—90m/min	
生产线装机容量		380KW

浙江冠杰给客户供“一站式服务”

- (1) 为客户分析当前的不锈钢制管投资市场
- (2) 让客户详细地了解制管行业的环节
- (3) 为客户量身定制高质量的制管设备
- (4) 厂房规划设计，用水量，用电量规划
- (5) 可以协助企业培训员工

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

QQ : 603255896

E-Mail : chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。