

南昌永淦吉安热水空气能热水设备

产品名称	南昌永淦吉安热水空气能热水设备
公司名称	南昌永淦节能科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:福瑞斯 型号:DM1188
公司地址	南昌市青云谱区青云谱农场区华东国际工业博览城18栋C27号
联系电话	0791-88217596 17770096485

产品详情

屠宰热水设备价格

永淦节能科技有限公司专门为屠宰除毛用水，潜心研究，由公司技术层组成的技术部门研发出蒸汽发生器与高温热泵相互结合使用。目前大多数屠宰厂热水设备主以电加热，燃油、燃煤、烧木柴加热设备为主，主要缺点能耗高、能效低、污染大、要专人看管，受到地区性和项目使用特性的限制，使用范围不广。鉴于此情况屠宰厂宰杀生猪、牛、羊等，需要用到75到85度的高温热水除毛，运用该结合设备可以直接产生生产所需要的高温热水，解决生产热水的需要。并可以实现利用低谷用电进行加热用水。这是特点之一。

该结合设备其主要表现在于：

(1) 输出热水温度高：输出热水温度为85 。

(2) 该设备运行费用低、高温热泵的运行费用与燃煤费用相当；比燃油（气）费用低约40%；比纯电耗能设备节省50%。利用热泵技术制热水可以大幅降低使用成本，只相当于传统制热水方式的1/4至1/3，大量节约生活费开支。以惠州肉联厂为例，该厂每天屠宰生猪300头，用柴油锅炉烧蒸汽加热水槽中的水。一天柴油费用为1100-1200元。经过永淦公司改进、用高温热泵与蒸汽发生器之后，一天的费用在650以内，大大减少成本。

(3) 绿色环保、运行过程无三废（废水、废气、废渣）产生，对环境没有污染，绿色环保。高温热泵技术解决了普通热泵出水温度低的问题，可以替代供热锅炉的使用，减少由于使用燃煤、燃油锅炉引起的有害气体的排放，提高大气环境质量，充分利用可再生资源 and 节约常规优质能源，更有利于社会的可持续发展，具有良好的经济效益和社会效益。

(4) 自动控制、

该结合设备采用自动控制水温，恒定水温，屠宰过程不用人工看管，减少人员费用。

(5) 稳定性高、安全可靠。无任何电加热装置，从根本上杜绝了普通电加热漏电事故的发生，也不会像燃气燃油燃煤加热系统那样在密闭的空间里使用会导致缺氧、中毒、等危险。也不需申报年验、不需专业人员操作。

高温热泵技术与蒸汽发生器结合使用解决了普通热水设备、锅炉、能耗高、能效低、污染大的问题，可以替代锅炉和普通手177热水设备的使用，减少由于使用燃煤、燃油锅炉引起的有害气体的排放，提高大气机7913环境质量，充分利用可再生资源和节约常规优质能源，更有利于社会的可持续发展。号3287

生猪屠宰浸烫刨毛工艺

(1) 烫猪池浸烫：将放血好毛猪通过卸猪器卸入烫猪池的接收台上，慢慢的把猪体滑入烫猪池内浸烫，浸烫的方式有人工翻烫和烫猪机摇烫，烫毛池的水温一般控制在58-62 之间，水温过高防止把猪体烫白，影响脱毛效果。浸烫时间：4-6min。在烫猪池的正上方设计“天窗”排出水蒸汽。

(2) 封闭运河式烫猪池浸烫：将放尽血的猪体由毛猪放血自动输送线通过下坡弯轨自动输送进入运河式烫猪池，在封闭的烫猪池内浸烫4-6min，在输送浸烫过程中要设计压杆压住猪体，防止猪体上浮。浸烫好的毛猪由毛猪自动输送线通过上坡弯轨自动输送出来，这种烫猪池的保温效果好。

(3) 隧道式蒸汽烫毛系统：将放尽血的毛猪悬挂在毛猪放血自动输送线上进入隧道烫毛，这种烫毛方式大大降低了工人的劳动强度，提高了工作效率，实现毛猪烫毛的机械化操作，同时避免了猪体间交叉感染的弊端，使肉质更加卫生。这种烫毛方式是目前最理想的烫毛形式。

(4) 卧式刨毛：这种刨毛方式主要采用100型刨毛机、200型机械（液压）刨毛机、300型机械（液压）刨毛机，用捞耙把浸烫好的毛猪从烫猪池内捞出自动进入刨毛机内，通过大滚筒的翻滚和软刨爪的刮毛把猪体的猪毛刨净，然后在将刨好的猪体放出来进入修刮输送机或清水池内修刮。

(5) 螺旋自动刨毛：这种形式的刨毛和运河烫、隧道式蒸汽烫配套使用，浸烫好的毛猪从放血自动输送线上通过卸猪器卸下进入刨毛机内，通过软刨爪的刮毛和螺旋推进的方式将刨毛后的猪体从刨毛机的另一端推出来，进入修刮输送机上进行修刮。

屠宰场给水及热泵热水供应（清洗、消毒、热水供给工艺环节）

、屠宰与分割车间的给水，应根据工艺及设备要求保证有足够的水量、水压。屠宰与分割车间每头猪的生产用水量按0.40 ~ 0.60m³计算。

、屠宰与分割车间根据生产工艺流程的需要，在用水位置应分别设置冷、热水管。清洗用热水温度不宜低于40 ，浸烫池水温应根据猪的品种