

汽车补胎液生产设备

产品名称	汽车补胎液生产设备
公司名称	武汉洁瑞仕机电股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:洁瑞仕 型号:CJXH-2800A 工作压力:0.6-1MPA
公司地址	550786052@qq.com
联系电话	027-51814758 15337142878

产品详情

汽车补胎液生产设备<http://www.jrsea.com/hyxw/648.html>

随着汽车时代的发展，有车一族越来越多，然而，行驶在高速公路上的车，意外扎胎怎么办，那里可是没有汽车修理店的，找拖车的也需要时间，车厢内自备一瓶充气补胎液，只需几分钟时间就可以继续自己的旅途，实在是方便，省去了各种麻烦。实用的新型产品，是非常受市场认可的，自动充气补胎液，它可以在几秒钟内把轮胎的空洞自动补好，不用扒胎，方便快捷，市场需求量很大。

汽车自动充气补胎液市场随着汽车保有量的增加快速发展，已经逐渐成为周期短回报高的热门创业领域。

由于国内油价经常看涨，运输等相关费用随之水涨船高，外地进货不仅增加了产品成本也耽误时间和商机，当地生产就近销售，是未来的一种发展趋势。汽车护理品小生产，可以说是行业的源头生意，并非高深莫测，入门后是比较简单的，以"常温、复配、搅拌"为主，生产过程无污染、无烟尘、无噪音、无三废排放，占地面积30平米左右，工人2到3名，小学以上文化均可掌握，适合个人或家庭小作坊模式创业。

汽车补胎液生产设备如下：

自动充气补胎液是一种气雾剂产品，市面上各种气雾剂产品生产工艺都大同小异。基本的工艺是先水处理-反应釜-灌液-封口-充气-旋盖-装箱。

水处理环节：由于自来水或井水中含有各种微生物，直接用来生产玻璃水，会因为里面的微生物时间久了产生各种细菌，从而影响自动充气补胎液的质量和保质期。所以，我们需要对质进行先处理，生产自动充气补胎液需要的水处理标准采用工业用水标准（三级水处理设备），该设备在外压作用下，使溶液中某些组份选择性透过，从而达到淡化、净化或浓缩分离目的一项实用技术。去除率高，溶解性盐类97%以上，有机物98%以上，胶体，细菌98%以上，出水电导率小于10 μ s/cm。广泛应用于化工、日化、电子、电镀、食品饮料和医药等各种行业产品的去离子水生产。每小时水处理量在1000L/小时。

当然，水质净化也可以选用反渗透纯水设备（日化行业用水标准），水更加优质，根据客户自己选择。

生产环节：这是自动充气补胎液生产的重要环节，主要采用的是自动充气补胎液专用搅拌反应釜，设备采用单层结构，主体采用304不锈钢材质，设备内表面卫生级镜面抛光；卫生无死角，便于清洗。外表面封头部分镜面抛光，筒身部分原色哑光；结构采用封闭式，下椭圆与筒身旋压R角连接，圆滑无卫生死角。搅拌速度在30-60转/分。配置防爆电机带动，生产安全系数高。

包装环节：我们推荐采用CJXH-2800A，该条灌装线属于全自动的经济型配置，灌封充三位一体。将灌液阀门矫正封口充气设定在一个工作机组上，转盘式输送。可匹配理瓶机，上阀机，喷嘴机，外盖机，及包装工作台。节省人力，不耗场地。生产线输送带采用防爆变速电机外，其余采用压缩空气驱动，安全性高。

更多产品介绍可来电咨询153-3714-2878陈经理