轻质复合夹心隔墙板生产线设备隔墙板设备吸音板设备

产品名称	轻质复合夹心隔墙板生产线设备隔墙板设备吸音板设备
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	270000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 类型:全新
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

轻质复合夹心隔墙板生产线设备隔墙板设备吸音板设备

轻质隔墙板是一种新型节能墙材料，它是一种外型像空心楼板一样的墙材，但是它两边有公母隼槽，安装时只需将板材立起，公、母隼涂上少量嵌缝砂浆后对拼装起来即可。它是由无害化磷石膏、轻质钢渣、粉煤灰等多种工业废渣组成，经变频蒸汽加压养护而成。轻质隔墙板具有质量轻、强度高、多重环保、保温隔热、隔音、呼吸调湿、防火、快速施工、降低墙体成本等优点。内层装有合理布局的隔热、吸声的无机发泡型材或其他保温材料，墙板经流水线浇注、整平、科学养护而成，生产自动化程度高，规格品种多。

轻质复合隔墙板设备特点：

1、 自动化控制、动作可靠、装备技术成熟稳定可靠

2、 可与多种材料，聚苯颗粒进行复合，满足多种需要

3、 主题成型部分自动开合、自动调长、自动控稳加热、抽芯机行走、自动定位、芯管差动抽拔、摇摆震动、整体联动和分组动作控制、自动压合搓抹成型等多项创新型技术

4、 实现机械化制造非圆形孔洞和双排孔洞以及差填式复合墙板的功能

5、 通过改变截面孔洞形式提高墙板空心率（空心率50%-68%），并使板的性能指标优于现行标准指标

6、 工艺稳定性好，大大消除了工人操作过程中的随机性

7、 成组立模法生产，震动落料成型，采用机组流水工艺，墙板平整度好、尺寸准确度高

8、 采用采用独特的搅拌工艺及成型工艺，提高墙板强度性能，降低墙板收缩值

9、 结构刚度大，成型精度高、厚度准确、平整度好

10、自动温控，自身电加热或自身蒸气加热，特殊养护装置（可选）自养护，养护脱模周期短，提升产能，不需另建养护窑，成本低，

11、工艺先进，先穿管，后注料；可降低水灰比，提高强度；无需另增外加剂；降低成本，减少动，避免离析及非匀质性，成品率高。

12、厚度，长度均可调，一模两用。（60、90、120、150、180、200均可定制生产）。

13、二次功能复合：根据需要在孔洞中填充吸音材料或绝热材料，进一步提高墙板的隔声性能或保温性能，90MM厚度墙板填充吸音材料后隔声达到42.5dB。

自动化生产线

1、聚苯颗粒夹芯复合板几何技术参数

板材成型长度

2400mm

板材成型宽度

610mm

板材成型厚度

50/60/75/90/100/120/150/180mm

企口型式

半圆形，梯形

面板

硅酸钙板，高强水泥纤维板

芯材组成

水泥、粉煤灰、建筑垃圾废弃物粉碎颗粒、聚苯颗粒、添加剂。