

专业生产高质量的冷式压铸机

产品名称	专业生产高质量的冷式压铸机
公司名称	蚌埠永基压铸机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:多种 类型:精密铸造机 型号:多种
公司地址	安徽省蚌埠市吴湾路71号
联系电话	0552-4952333 13905525369

产品详情

品牌	多种	类型	精密铸造机
型号	多种	主电机功率	20 (kw)
重量	10 (kg)	外形尺寸	50 (mm)
合型力	10 (kn)	压射力	50 (kn)
动力类型	气动	控制形式	数控
适用行业	船舶	产品类型	全新
是否库存	是		

质量可靠 设计新颖先进 价格优惠 配置高 稳定性好 广泛使用于航空 汽车 摩托车 小家电等行业

压铸的起源众说不一，但据文献报导，最初用于压铸铅字。早在1822年，威廉姆·乔奇（willam church）博士曾制造一台日产1.2~2万铅字的铸造机，已显示出这种工艺方法的生产潜力。1849年斯图吉斯（j.j.sturgiss）设计并制造成第一台手动活塞式热室压铸机，并在美国获得了专利权。1885年默根瑟勒（mersen-thaler）研究了以前的专利，发明了印字压铸机，开始只用于生产低熔点的铅、锡合金铸字，到19世纪60年代用于锌合金压铸零件生产。压铸广泛用于工业生产还只是上世纪初，应用于现金出纳机、留声机和自行车的产品生产中。1904年英国的法兰克林（h.h.franklin）公司开始用压铸方法生产汽车的连杆轴承，开创了压铸零件在汽车工业中应用的先例。1905年多勒（h.h.doehler）研制成功用于工业生产的压铸机、压铸锌、锡、铜合金铸件。随后瓦格纳（wagner）设计了鹅颈式气压压铸机，用于生产铝合金铸件。1927年捷克工程师约瑟夫·波拉克（jesef pfolak）设计了冷压室压铸机，由于贮存熔融合金的坩锅与压射室分离，可显著地提高压射力，使之更适合工业生产的要求，克服了气压热压室压铸机的不足之处，从而使压铸技术向前推进了一大步。铝、镁、铜等合金均可采用压铸生产。由于整个压铸过程都是在压铸机上完成，因此，随着对铸件的质量、产量和扩大应用的需求，已对压铸设备不断提出新的更高的要求，而新型压铸机的出现以及新工艺、新技术的采用，又促进压铸生产更加迅速地发展。例如，为了消除铸件内部的气孔、缩孔、缩松，改善铸件的质量，出现了双冲头（或称精、速、密）压铸；为了压铸带有镶嵌件的铸件及实现真空压铸，出现了水平分型的全立式压铸机；为了提高压射速度和实现瞬时增加压射力以便对熔融合金进行有效地增压，以提高铸件的致密度，而发展了三级压射系统的压铸

机。又如，在压铸生产过程中，除装备自动浇注、自动取件及自动润滑机构外，还安装成套测试仪器，对压铸过程中各工艺参数进行检测和控制。它们是压射力、压射速度的显示监控装置和合型力自动控制装置以及电子计算机的应用等。