

水泥发泡保温板生产线设备制造流程及批发报价

产品名称	水泥发泡保温板生产线设备制造流程及批发报价
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	100000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 类型:全新
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

产品详情

水泥发泡保温板生产线设备制造流程及批发报价

水泥发泡保温板生产线，水泥发泡保温板是将发泡剂加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材。

水泥发泡保温板是目前墙体保温和墙体保温防火隔离带最理想的保温材料，水泥发泡保温板导热系数低，保温效果好，不燃烧，防水，与墙体粘结力强，强度高，无毒害放射物质，环保。水泥发泡保温板施工简便、快捷。技术性能优于泡沫玻璃、泡沫陶瓷、酚醛泡、沫板、聚苯颗粒、聚苯板、挤塑板等墙体保温材料。

第一代人工上料，机械搅拌水泥发泡设备

第二代自动螺旋上料水泥发泡设备

第三代全自动上料自动计量水泥发泡设备

第四代中型组合式全自动水泥发泡设备

第五代大型全自动水泥发泡生产线

全部采用普通硅酸盐水泥发泡技术，可制得低密度、高强度、高气密性、保温效果极好的水泥发泡保温板，发泡孔径1-3mm，所有孔径大小均匀，保温板容重180 - 250kg/m³，强度达>0.5MPa，导热系数 0.06。保温板外观泡壁圆滑、泡口锐利、泡径均匀，板面坚硬。

利用普通硅酸盐水泥发泡在实际生产应用中的优势：

- 1、普通硅酸盐水泥易购价低，克服了使用硫铝酸盐水泥发泡原料价高难购的弊端；
- 2、普通硅酸盐水泥发泡保温板后期强度高，克服了硫铝酸盐水泥后期强度差的缺陷。

水泥发泡保温板设备的整体设计理念：根据配方和生产工艺流程设计为自动化生产线。为了尽量避免人为误差，保温板设备采用自动化控制来将配方工艺固化到电脑程序里面，工艺固定完善，配方固化从源头上保障了质量的可靠性、一致性、稳定性。使整个配方和工艺过程智能化。