

# 门芯板制造设备防火门芯板生产线门芯板设备

产品名称	门芯板制造设备防火门芯板生产线门芯板设备
公司名称	宁津鑫伟保温板设备厂
价格	180000.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 类型:全新
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 15092522377

## 产品详情

门芯板制造设备防火门芯板生产线门芯板设备

膨胀珍珠岩防火板分为以下几种不同品质的制品：

一般是应用一定摩数的水玻璃，或称玻璃水，即N水硅酸钠，经高温热压工艺制成不同规格的板材；如果应用菱镁水泥材料等无机材料作珍珠岩粘结剂（也可采用发泡以减轻门芯板的重量），可以作为隔墙板等建筑上应用；或添加部分类似脲醛树脂类、聚酯类、蛋白类、建筑胶类、107或801胶水类做粘结剂，由于有的会自然释放毒，有的则通过燃烧产生毒气，可以在充分放置后应用在次常温或高温环境里，如保温板、隔音板、隔热板等

如果以无机黏结材料为主要原料，属于非离子型、中性状态，不会与金属分子发生置换反应，并使每一个珍珠岩颗粒均处于包膜状态，胶膜自身耐水性高，阻碍了珍珠岩的吸潮性能，确认不锈蚀钢板，制成品强度高、导热系数小、容重适中、憎水性能好、耐酸碱耐盐、耐冻融、耐高温、隔音减震弹性好、隔热阻燃、烘焙无黑烟、高温高明火燃后无毒气（符合GB/T20285—2006标准和GB12955—2008《防火门》新颁标准，则可应用于防火卷帘填充、防火门芯的填充板，可以替代硅酸铝棉、岩棉、玻璃水型珍珠岩板、发泡菱镁水泥珍珠岩板的更新换代产品。

珍珠岩门芯板设备基本工艺：

1、选料：选择适合的膨胀珍珠岩材料做主料，选择适用的材料做骨架，选择能满足检测要求的粘结剂做

粘结材料。

- 2、拌料：将粘结剂加入到珍珠岩中，通过特制的专用搅拌器搅拌均匀备用。
- 3、加压：将料投入模具或门芯骨架中，加压，
- 4、出模：出膜，自然干燥，包装即为成品。

膨胀珍珠岩防火板分为一下几种不同品质的制品：

膨胀珍珠岩是一种轻质、多功能新型材料。具有表观密度轻、导热系数低、化学稳定性好、使用温度范围广、吸湿能力小，且无毒、无味、防火、吸音等特点，广泛应用于多种工业部门。

膨胀珍珠岩防火板，是由膨胀珍珠岩、预埋骨架、用适用的胶粘剂作粘结剂，经过压力作用而制成的新型防火门芯填充材料。