

# 伟邦不锈钢保温水箱

产品名称	伟邦不锈钢保温水箱
公司名称	宿迁市伟邦保温水箱厂
价格	900.00/吨
规格参数	品牌:伟邦 型号:304 材料:不锈钢
公司地址	宿迁市宿豫经济开发区雪峰山路
联系电话	0527-84280068 18751005050

## 产品详情

国外学者采用双辊对磨实验和中试实验方法对铁素体不锈钢热轧粘辊行为作了较为系统的研究，得到了很多有益结果。不锈钢保温水箱双辊对磨实验示意图，其中大辊材质为实验用铁素体不锈钢，小辊材质为热轧辊材料。在模拟实验过程中，采用高频感应加热对大辊(即铁素体不锈钢)进行快速加热以模拟热轧件的变形温度，对磨过程中保持后滑率为34%并在对磨1-5周期后将大辊更换为新材料。

基于这一方法，系统研究了轧制温度及轧辊与轧件高温力学性能对粘辊的影响规律。表9-1和表9-2分别示出的是对比研究的实验钢种及热轧工作辊的化学成分。图9-3示出的是高铬钢和高速钢工作辊对热轧430铁素体不锈钢粘辊的影响情况。可以看出，采用高铬钢工作辊时，热轧430表面粘辊的严重性要远高于高速钢工作辊

。经过10周期对磨实验后，高速钢粘辊的粘黏增重基本达到饱和，不锈钢消防水箱

而高铬钢轧辊直到20周期后才基本达到饱和。达到粘黏饱和后，高速钢轧辊的粘黏增重为高铬钢粘辊粘黏增重的约60%。对两种轧辊粘辊后进行详细的扫描电镜观察发现，高铬钢轧辊表面粘黏物比高速钢轧辊表面粘黏物更加细小且数量更多，说明高铬钢轧辊的单位粘黏形核点数量更多。在粘黏初期，高速钢轧辊表面粘黏物因形核点较少而相对高铬钢粘黏物更加粗大，导致粘黏增重比高铬钢增重略高；经过一定周期轧制变形之后，高铬钢轧辊表面粘黏物开始增大，使其粘黏增重超过高速钢轧辊，产生更加严重的热轧粘辊。