

厂家供应数控冲模 数控冲床冲模

产品名称	厂家供应数控冲模 数控冲床冲模
公司名称	上海旷菱精密刀具有限公司
价格	460.00/件
规格参数	品牌:旷菱 型号:齐全 规格:齐全
公司地址	上海市奉贤区神州路580号4幢1130室
联系电话	021-58445891 13611932685

产品详情

[上海旷菱精密刀具公司](#)

是专业产销国内外数控转塔冲床（NCT）模具、母线加工机模具、汽车模具、折弯机模具和注塑件等。产品广泛应用于钣金加工、电气行业、铁塔制造、机箱机柜、汽车、电子、航空、厨具、机械零部件等诸多行业。数控冲床、折弯机模具适配济南捷迈、汇力、高机、建达等；青岛东和、盛通、昊晟源等；江苏亚威、扬力、金方圆；黄石黄锻(STRIPPET)；台湾台励福（TAILIFT）；日本天田(AMADA)、村田（MURATEC）、小松KOMATSU；广东大同、力丰；上海埃锡尔；芬兰FINN-POWER、德国通块TRUMPF等数控转塔冲床。

[上海旷菱精密刀具公司](#) 的主要产品为冲头、[数控冲床模具](#)

、模具、导柱、独立导柱、母模衬套、顶针、司筒等近百种模具配件产品，同时还可为客户提供五金模架模具钢材、弹簧、优力胶、螺丝、切削工具一条龙服务。

冲模的生产过程是从原材料通过铸造、锻造、切削加工和特种加工，加工成设计图样所要求的冲模零件，再按设计、工艺规程的技术要求，将冲模零件装配成模具的全过程。一副质量合格的模具应满足下述基本要求：1.模具零件在材料性能、成形冲模加工和热处理质量上，能达到图样设计要求；2.模具装配后能满足设计要求的装配质量和使用性能；3.试冲制件质量合格，达到要求；4.冲模有高的使用寿命和耐用度；5.冲模制造的生产周期短，成本低，质量稳定，有好的经济技术效益。冷冲压加工在批量生产中得到了广泛的应用，在现代工业生产中占有十分重要的地位，是国防工业及民用工业生产中必不可少的加工方法。1.冲压生产率高和材料利用率高；2.生产的制件精度高、复杂程度高、一致性高；冲压成形加工必须具备相应的模具，而模具是技术密集型产品，其制造属单件小批量生产，具有难加工、精度高、技术要求高、生产成本低（约占产品成本的10%~30%）的特点。所以，只有在冲压零件生产批量大的情况下，冲压成形加工的优点才能充分体现，从而获得好的经济效益。1. 根据工艺性质分类（1）冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、

剖切模等。(2) 弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿著直线(弯曲线)产生弯曲变形,从而获得一定角度和形状的工件的模具。冷冲模(3) 拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件,或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。(4) 成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形,而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。2. 根据工序组合程度分类(1) 单工序模 在压力机的一次行程中,只完成一道冲压工序的模具。(2) 复合模 只有一个工位,在压力机的一次行程中,在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。(3) 级进模(也称连续模) 在毛坯的送进方向上,具有两个或更多的工位,在压力机的一次行程中,在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。