

高效两肋冷轧机代理,华瑞重工,高效两肋冷轧机促销


产品名称	高效两肋冷轧机代理,华瑞重工,高效两肋冷轧机促销
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:WB1784
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111


产品详情


冷轧带肋钢筋的表示符号：


冷轧带肋钢筋常见的有三种，1~3级，代表类型为HPB235、HRB335、HRB400，还有四级钢，工程中不常用。

从制作工艺又分冷轧和热轧，还有是加工工艺有冷拔和刻丝

1级钢的符号 ，就是个圆在加1个竖

2级钢的符号 ，就是个圆在加1个竖再加个横，加在底下

3级钢的符号 ，就是个圆在加2个竖再加个横，加在底下

上面的是热轧，冷轧的符号 ，就是个圆，在圆上加个小Z，类型为HRB335

冷拔和刻丝和冷轧相似，就是把Z改成小写的B，类型为HRB335

类型不是按材质分的，是按钢筋允许抗拉应力分的。

冷轧两肋生产线中频加热炉设备：

中频加热炉是一种将工频50HZ交流电转变为中频（300HZ以上至1000HZ）的电源装置，把三相工频交流电，整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感应线圈里流过的

中频交变电流，在感应圈中产生高密度的磁力线，并切割感应圈里盛放的金属材料，在金属材料中产生很大的涡流。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节材，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。中频炉加热速度快、中频炉生产效率高、中频炉氧化脱炭少、中频炉延长模具寿命、中频炉工作环境优越、中频炉提高工人劳动环境和公司形象、中频炉无污染、中频炉低耗能、中频炉熔炼速度快、中频炉节电效果好、烧损少、能耗低、中频炉自搅拌功能、熔炼温度及金属成分均匀、中频炉电加热作业环境好、中频炉启动性能好，空炉、满炉均可达到100%启动。

该加热炉与冷轧两肋生产线配套使用，产品能达到三级钢标准，欢迎新老用户来电咨询订购！