

# 优质冷轧两肋机械销售网站华瑞重工优质冷轧两肋机械

产品名称	优质冷轧两肋机械销售网站华瑞重工优质冷轧两肋机械
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:GN1163
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

## 产品详情

华瑞冷轧机轴承的保养方法：

- 1、保持润滑油路通畅，按规定选好润滑剂的种类，定期足量加注润滑剂。确保滚子的滚动表面及滚子与挡边的滑动表面，保持良好的油膜润滑。
- 2、定期检查冷轧机密封件的密封情况，及时更换破坏的密封件。确保轴承的密封性能，以防止水、氧化铁皮进入轴承，预防轴承润滑剂的外漏。
- 3、联合本企业实际，踊跃发展对轴承运行状态的监测。
- 4、噪音监测：正常运行时应是安稳的嗡嗡声，按期监测并与正常时的声音相比拟，及时发明异样情况，
- 5、光滑剂监测：畸形润滑剂应是清澈干净的，假如润滑剂已变脏，就会有磨损的微粒或传染物。
- 6、温度监测：温度升高时，运转将呈现异常。

冷轧带肋钢筋又称为冷轧螺纹钢筋，它是采用普通低碳钢或低合金钢热轧圆盘条为母材，经过多道冷轧减径，一道压肋并经消除内应力后形成的一种带有两面或三面月牙形的钢筋。冷轧带肋钢筋在预

应力混凝土构建中，是冷拔低碳钢丝的更新换代产品，在现浇混凝土结构中，则可代换一级钢筋，以节约钢材，是同类冷加工钢材中较好的一种。其性能及应用效果如下：

我国国家标准《冷轧带肋》GB13788-92中LL550级的力学性能指标是参照国际标准及发达国家标准制订的，抗拉强度 $550\text{N/mm}^2$ ，伸长率按德国标准化 [10] 8%（相当于 [5]为12-13%），从这两项指标对照，我国冷轧带肋钢筋的标准并不比国际标准低。