

带肋钢筋冷轧机行情华瑞重工大品牌高产量带肋钢筋冷

产品名称	带肋钢筋冷轧机行情华瑞重工大品牌高产量带肋钢筋冷
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:KR1245
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

一、冷轧带肋钢筋加热工艺的要求：

1、加热目的和作用：一是钢筋退火后适当降低钢筋的强度，提高钢筋的延伸率；二是加热后在钢筋表面形成一氧化层，使得冷轧钢筋既好看又提高了防锈能力。

2、加热材质：低碳钢

3、冷轧带肋钢筋规格：直径： 5mm~ 10mm，

4、退火温度：T=600

5、运行速度：v=80m/min（ 10mm）

二、冷轧带肋钢筋加热电源选型

1、加热功率确定300KW

计算条件：对于 10mm罗纹钢冷轧机出口温度100，运行速度v=80m/min，加热温升 T=500。

2、加热电源特点

采用固态超音频感应加热电源，主要特点是加热效率高省电；利用先进技术和成熟的生产工艺；钢筋加热后的延伸率好。这样使得用较少的投入产出高质量的钢筋。

三、冷轧带肋钢筋加热电源主要技术指标

直流额定功率： $P=300\text{KW}$

直流额定电压： $U_{dN}=450\text{V}$

直流额定电流： $I_{dN}=670\text{A}$

额定工作频率： $f=20\text{KHz}$

频率跟踪范围： $f=12\sim 22\text{KHz}$

逆变器工作状态：容性， $\varphi \leq 30^\circ$

设备设计为在额定功率下长期连续工作制

感应器长度: 2000mm长。

冷轧带肋钢筋有如下优点：

- 1、钢材强度高，可节约建筑钢材和降低工程造价。LL550级冷轧带肋钢筋与热轧光圆钢筋相比，用于现浇结构（特别是楼屋盖中）可节约35%~40%的钢材。如考虑不用弯钩，钢材节约量还要多一些。
- 2、冷轧带肋钢筋与混凝土之间的粘结锚固性能良好。因此用于构件中，从根本上杜绝了构件锚固区开裂、钢丝滑移而破坏的现象，且提高了构件端部的承载能力和抗裂能力；在钢筋混凝土结构中，裂缝宽度也比光圆钢筋，甚至比热轧螺纹钢还小。
- 3、冷轧带肋钢筋伸长率较同类的冷加工钢材大。