

注塑机螺杆料筒 线套注塑机 品质卓越

产品名称	注塑机螺杆料筒 线套注塑机 品质卓越
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

一般来说，通过提高螺杆料筒的表面硬度可以改善它抵抗磨料磨损的能力。在不考虑表面加工硬化时，提高螺杆和机筒的表面硬度有两种方法，一是通过热处理，而是使用硬合金的表面。磨损实验表明：表面硬度高并不等于耐磨性高。例如氮化钢氮化后的硬度达到HRC=66-70，而Xaloy800合金的HRC=50-64，但是后者的耐磨性却比前者高得多(图12-8)。

这是由于这些合金的原子间节诎和强度好，有较高的弹性模置的缘故。