

纯水设备步恒RO化工纯水处理设备

产品名称	纯水设备步恒RO化工纯水处理设备
公司名称	上海步恒机械科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:步恒 型号:纯水 材质:PVC
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号2727室
联系电话	02160649818 15821512665

产品详情

纯水处理设备采用世界上最先进的反渗透膜元件、压力容器、高压泵、配以合理而又高效的前处理设备

及后处理精脱盐设备。纯水处理设备产水量 0.5m³/H-100m³/H台 出水电阻率 0.5-15MΩ 操作压力 0.6Pa-1.5Mpa

简介 纯水(超纯水)处理设备,是指水中的导电介质几乎完全去除,同时不离解的气体、胶体以及有机物(包括细菌)也去除至很低程度的水。其电导率一般为0.1~0.055uS/cm,电阻率(25℃) >10x10¹⁰Ω·cm,含盐量<0.1mg/L.理想纯水(理论上)电导率为0.055

uS/cm,电阻率(25℃)为18.3x10⁶Ω·cm。原理 源水 源水泵 机械过滤器 活性炭过滤器 精密过滤器 一级反渗透膜 二级反渗透膜 TOC脱出器 EDI系统· 低压开关保护高压泵不会因供水停止而损坏。高效率、低噪音的高压泵,降低运行噪音,减少耗电。· 脱盐率高,运行压力低的卷式复合膜提高了产水水质及降低运行成本,且使用寿命长。产水、浓水各设有流量计以监视并调节运行出水量及系统回收率。· 产水电导率表连续监视产水水质。高纯水设备参数:污染物去除率脱盐率:99.8%

有机物去除率:>150MW 细菌去除率:>99% 热原去除率:>99% 颗粒去除率:>99%

进水要求:污染指数(SDI):<5 余氯:<0.1mg/L PH:5-8 水温:4℃-40℃

高纯水设备 纯水设备采用世界上最先进的反渗透膜元件、压力容器、高压泵、配以合理而又高效的前处理设备

及后处理精脱盐设备。设备的配置产品水的水质完全符合GMP标准。适用于各类医药企业制剂、配药、输液及针剂用水设备。

纯水设备结构的特点编辑

- 1:脱盐率高、运行压力低的美国超低压卷式复合反渗透膜、产水水质优良,运行成本低廉,使用寿命长;
- 2:高效率、低噪音、品质优良的高压泵;
- 3:在线产品水电导率仪可随时监测水质情况;
- 4:产品水、浓水各设有流量计,以监测系统出水量及回收率;
- 5:精滤器前后压力表、反渗透膜前后压表可连续监测反渗透膜及精滤器压差,提示何时需要清洗或更换;
- 6:高压开关保护反渗透膜不会因压力过高而损坏;
- 7:低压开关保护高压泵不会因供水停止而损坏;
- 8:不锈钢调节阀随时调节出水量及系统回收率;
- 9:标准程序自动控制系统,降低膜污染速度,延长膜的使用寿命、保证系统出水水质稳定可靠。

运行参数 产水量:0.5m³/H-100m³/H台; 出水电阻率:0.5-15MΩ ;回收率:75%;

操作压力:0.6Pa-1.5Mpa。优点 EDI装置是应用在反渗透系统之后,取代传统的混合离子交换技术(MB-DI)生产稳定的去离子水。EDI技术与混合离子交换技术相比有如下优点: 水质稳定;

容易实现全自动控制; 不会因再生而停机; 不需化学再生; 运行费用低; 占地面积小; 无污水排放; EDI技术是一种具有革命性意义的水处理技术,将电渗析与离子交换有机地结合在一起

的连续去盐工艺，属高科技绿色环保技术。EDI净水设备具有连续出水、无需酸碱再生和无人值守等优点，已在制备纯水的系统中逐步取代混床作为精处理设备使用。EDI装置是应用在反渗透系统之后，取代离子交换树脂，无需酸碱再生，具有水质稳定、运行费用低、操作管理方便、占地面积小等特点。

特点 透水量大，脱盐率高。正常情况下 98%；

对有机物，胶体、微粒、细菌、病毒、热源等有很高的截留去除作用；

能耗小，水利用率高，运行费用低于其它脱盐设；分离过程没有相变，具有可靠稳定性；

设备体积小，操作简单、容易维护，适应性强，使用寿命长。工艺流程 1、离子交换式工业纯水制备：

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 阳树脂过滤床 阴树脂过滤床

床 阴阳树脂混床 微孔过滤器 用水点 2、反渗透式工业纯水制备：

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 第一级反渗透 PH调节 中间水箱 第二级反渗透（反渗透膜表面带正电荷） 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 用水点

3、电去离子式工业纯水制备：原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透机 中间水箱 中间水泵 EDI系统 微孔过滤器 用水点 纯水处理设备的工艺：1、膜和树脂超纯水制造法：预处理（包括原水想、原水泵、砂滤器、炭滤器、阻垢剂或软化）——RO装置（包括精密滤器、高压泵、RO膜组件、RO水箱）——树脂脱盐混床（包括给水泵、树脂、树脂罐、超纯水

水箱）；这一工艺属传统水处理工艺，优点在于投资少、产水电阻值高，缺点在于树脂需要定期使用酸碱激活再生，以恢复饱和树脂的工作能力，这样会有酸碱废水，并且操作复杂。2、膜和EDI超纯水制造法：预处理（包括原水想、原水泵、砂滤器、炭滤器、阻垢剂或软化）——RO装置（包括精密滤器、高压泵、RO膜组件、RO水箱）——EDI装置（包括给水泵、EDI模块、控制系统、EDI超水箱）；这一

工艺的的优点时产水电阻率高并且稳定，而且可以连续生产不用停机定期再生树脂、全自动使用更方便、运行不产生酸碱废水，缺点在于初次投资比传统混床而言价格稍高。多级RO膜法：这里讲到的一般是指两级RO膜法，具体工艺是：预处理（包括原水想、原水泵、砂滤器、炭滤器、阻垢剂或软化）——R

O装置（包括精密滤器、一级高压泵、一级RO膜组件、二级高压泵、二级RO膜组件、纯水箱）；这一工

艺特点是维护简单、操作简便、缺点是相比较前面两种带传统树脂法和EDI装置方法，产水电阻率偏低

。水质标准 纯化水标准，注射水标准 显像管、液晶显示器用纯水水质（经验数据）

集成电路用纯水水质；国家电子级纯水标准；美国SEMI标准。适用范围

1.电子、工业、医药、食品等工业中纯水、超纯水的制备；

2.轻纺、化工行业工艺用水/化工循环水、化工产品制造等净化与制备用水；

3.食品饮料工业用水、饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等用水的净化与制备用水；

4.工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收； 5.电力行业锅炉补给水、

火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统等企业高压锅炉补给水的预脱盐处理；

6.苦咸水和海水的脱盐淡化； 7.纯净水装置作为高纯水生产的一级除盐设备。 8.社区、

房产物业、学校、工厂、医院、茶楼、宾馆、美容院、食堂等人数较多的各类企事业单位。

9.可用于桶装水、矿泉水等灌装水的制取工作。 10.电子工业用水

集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水 11.制药行业用水

大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等； 12.海水、苦咸水淡化

海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区 13.其它工艺用水

汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等用超纯水。