

烘干机厂家德惠市烘干机鑫昌机械多图

产品名称	烘干机厂家德惠市烘干机鑫昌机械多图
公司名称	巩义市鑫昌机械制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:鑫昌机械 型号:IJ1571
公司地址	巩义市北山口镇白河工业园区
联系电话	18637199511

产品详情

三筒烘干机简介

三筒烘干机又叫三回程烘干机，三筒干燥机，三筒烘干设备。总体结构是由三个环环相扣的锥筒按照不同的方向与顺序焊接而成，这种特殊的结构形式决定其高效、节能，所以这种新型烘干机也叫三回程烘干机。高效组合式三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)具有结构紧凑，占地面积少，是相同产量单筒烘干占地面积的地二分之一，工作可靠，能耗低，热效率高，物料烘干效果好，容易实现自动化控制，操作人员少。

高效组合式三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)主要用于烘干一定湿度范围内颗粒物料，如干粉砂浆行业所用的黄砂、铸造行业用的各种规格型砂。建材水泥行业用的高炉矿渣。小粒度粘土，化工行业用于不起化学变化、不怕高温及烟尘弄脏的小颗粒物料。根据不同行业对烘干后物料终水份要求，烘干后的物料含水量可以达到1—0.5%以下。

三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)又称为回转式三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)，是在单筒回转式烘干机基础上改进的高效节能产品。经多家企业、多个行业的应用，取得了良好的效果。回转式三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)改进了单筒原单筒烘干机内部结构，增加入机前湿料的予烘干和延长湿料在机内烘干时间，再加上密封、保湿以及合理的配套措施，使烘干机生产能力与原单筒式烘干机相比，提高50-80%，单位容积蒸发强度可达120-180kg/m³，标准煤耗仅为6-8kg/t。其技术先进、运行参数合理，操作简单可行。

三筒烘干机用途

三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)是引进当今德国先进技术，烘干机由三个不同直径的同心圆筒按照一定的数学关系和结构形式，彼此相嵌组合而成的。根据热功原理，筒内装有不同角度和间距的扬料板和导料板，这种结构能够保证被烘干物料在重力作用下沿着螺旋的运动方向运动，在筒内保持足够

的停留时间和充分的分散度，致使物料在筒内与来自燃烧室内的热气流进行充分的热交换，消除了常规烘干设备截面常出现风洞而引起的热交换面积小、单位容积蒸发强度低的缺陷。特殊的三筒结构，使内筒和中筒被外筒包围而形成了一个自身保温系统，内、中筒体表面散发的热量参与到外一层筒内物料的热交换，而外筒又处在热气流的低温端，所以筒体的散热面积和热能损失明显降低。

节能型三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)能充分利用余热，减少散热损失，增加热交换面积，使烘干机的单位容积蒸发强度大大提高，从而有效地提高了热能利用率，降低了能耗，使三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)的热效率得到较大幅度的提高。由于三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)的特殊结构，筒体的长度是单筒烘干机的三分之一，基础面积比单筒烘干机节约65%左右，基础投资相应降低。该烘干机采用托轮与轮带的摩擦传动，传动功率低，降低了设备工作时的噪音。密封系统采用了微接触技术，密封效果更佳，减少了粉尘污染。三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)可适应煤、油、气等多种燃料，能烘干块状、粒状、粉状等多种物料，符合国家创建环境友好型、资源节约型社会的政策、是替代传统烘干设备的环保节能型产品。

三筒烘干机特点

- 1、三筒烘干机(三回程烘干机,三筒烘干设备)具有结构紧凑，占地面积少，是相同产量单筒烘干占地面积的二分之一。
- 2、工作可靠，能耗低，热效率高，物料烘干效果好，容易实现自动化控制，操作人员少。
- 3、设备所需投资是国外进口产品6/1。
- 4、物料终水份确保0.5%以下，是干混沙浆及矿渣粉生产线首选产品。
- 5、筒体自我保温热效率高达80%以上(传统单筒烘干机热效率仅为35%)提高热效率45%。
- 6、燃料可适应煤、油、汽。能烘20mm以下的块料、粒料、粉状物料。
- 7、比单筒烘干机减少占地面积50%左右，土建投资降低50%左右，电耗低于60%。
- 8、可根据用户要求轻松调控所要的终水份指标。
- 9、出气温度低，除尘设备使用时间长。
- 10、无需要大小齿轮转动，采用托轮转动。
- 11、出料温度低于60%，可连续生产包装。

工作原理：

干燥的湿物料由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利流入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒。物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的。随着圆筒的转动物料受重力作用运行到较底的一端。湿物料在筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。在筒体内壁上装有抄板，它的作用是把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面增大，以提高干燥速率并促进物料前进。载热体一般分为热空气、烟道气等。载热体经干燥器以后，一般需要旋风除尘器将

气体内所带物料捕集下来。如需进一步减少尾气含尘量，还应经过袋式除尘器或湿法除尘器后再放排放。

主要特点：

- 1)采用新型组合式扬料板和中心二次扬料装置，使物料无风洞现象，热交换效率高。
- 2)多种周向扬料组合分布，有效调控烘干时间，烘干效果好。
- 3)大齿圈与筒体采用套装结构，保证同心度，彻底解决柔性板连接，安装调试困难，同心度差，运转不平稳等现象。
- 4)配套高温烟气沸腾炉，燃烧迅速，供热充足，热效率高，煤耗低于10kg标煤/吨干料。
- 5)集整体系统供热、烘干、收尘为一体，实现操作机械化、自动化，达到环保要求。
- 6)回转式烘干机：结构简单、维护方便、维修保养费用低。
- 7)适应范围广泛，即能用于烘干粘土、矿渣、铁粉、粉煤灰及化工等行业的烘干。