

山东设备吊装,山东重联,设备吊装工程

产品名称	山东设备吊装,山东重联,设备吊装工程
公司名称	山东重联起重安装工程有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:山东重联起重安装 型号:LB1313
公司地址	济南市历城区春秀路鲍德炉料厂院内山东重联起重
联系电话	18605312131 18605312131

产品详情

起重吊装设备搬迁操作流程需注意

在搬迁工作中，经常会遇见施工地点狭窄、施工场地有限等无法使用吊装设备的情况，这就需要采用人工吊装的方法完成吊装搬运工作。

起重吊装设备搬迁的流程主要表现在，起重设备搬迁前需要先进行拆卸工作，首先要对要搬迁的起重设备进行清点数量、大小。如果起重设备附带一些物品或是杂物也需要做下记录，以免在起重设备搬迁前后发生问题。在起重设备搬迁过程中，要对设备进行包装，包装时要跟据起重设备情况进行必要的保护工作。此外，起重设备检验也是重要环节，主要检验：

- 1、查起重设备的参数和运转情况。
- 2、起重设备的安全设置精度
- 3、看起重设备外观是否有问题

起重设备的搬运是个非常庞大的工程，所以在搬迁过程中要注意设备的完整性。

压铸机运输的步骤介绍

1、车型选择

大型压铸机属于三超大件设备，一般在运输前会压铸机进行拆解作业，拆解后再进行运输，拆解后的各个部分尺寸不再超限，可视为普通货物运输，采用普通12米挂车运输。其优点在于承载能力强；缺点在于车身高、转弯半径大，对于路况的要求比较高。重型挂车的挂车轴要选用随动转向车轴，这样可以减少车辆的转弯直径。

如压铸机拆解后尺寸仍属于三级大型物件范畴的话，则应采用特种超宽低板车运输，这样才可以满足运输要求。

根据明通多年的压铸机运输经验，运输作业要特别注意车辆的选择，一来可以确保运输安全，二来可以控制运输成本，为客户节省运输费用。

2、运输技术要求：起步、停车要慢，禁止急刹车，运输途中要匀速前进，不准在桥上会车、停车、换档。

设备安装调试一般过程及要求

1) 开箱验收 新设备到货后，由设备管理部门，会同购置单位，使用单位（或接收单位）进行开箱验收，检查设备在运输过程中有无损坏、丢失，附件、随机备件。专用工具、技术资料等是否与合同。装箱单相符，2) 设备安装施工 按照工艺技术部门绘制的设备工艺平面布置图及安装施工图、基础图、设备轮廓尺寸以及相互间距等要求划线定位，组织基础施工及设备搬运就位。在设计设备工艺平面布置图时，对设备定位要考虑以下因素。2) 设备安装施工 按照工艺技术部门绘制的设备工艺平面布置图及安装施工图、基础图、设备轮廓尺寸以及相互间距等要求划线定位，组织基础施工及设备搬运就位。在设计设备工艺平面布置图时，对设备定位要考虑以下因素。