

金银花烘干机烘干机农业烘干设备多图

产品名称	金银花烘干机烘干机农业烘干设备多图
公司名称	河南宏基建材机械制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:正一建材机械 型号:RR1198
公司地址	荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米
联系电话	0371-88888616 13733876636

产品详情

一、河沙烘干机简介

河沙烘干机广泛用于建材，冶金、选矿、化工、水泥等行业，主要用于矿渣、石灰石、粘土、河沙、等湿性大、比重大的物料。河沙烘干生产线，主要由回转筒体、引风设备、高速打散设备、扬料板，自清扫装置、传动装置，输送设备、热风设备、减速机、支撑装置及密封装置等部件组成。全套烘干设备设计合理，制作精良，性能稳定、工艺先进、产量高，能耗低，占地面积小、机械化程度高等优点。

二、河沙烘干机结构

1河沙烘干设备主要有：1、筒体；2、前辊圈；3、后辊圈；4、齿轮；5、挡辊；6、拖辊；7、小齿轮；8、出料部分；9、扬板；10、减速机；11、电机；12、热风道，13、进料溜槽；14、炉体等部分组成，另外可根据用户需求设计煤气发生炉、燃烧室或配套提升机、皮带输送机、定量给料机、旋风除尘器、引风机等。

三、河沙烘干机工作原理

沙子由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端，加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利流入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒，物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触，也有载热体和物料一起并流进入筒体的。随着圆筒的转动物料受重力作用运行到较底的一端，湿物料在筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。在筒体内壁上装有抄板，它的作用是把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面增大，以提高干燥速率并促进物料前进，载热体一般分为热空气、烟道气等，载热体经干燥器以后，一般需要旋风除尘器将气体内所带物料捕集下来，如需进一步减少尾气含尘量，还应经过袋式除尘器或湿法除尘器后再放排

放。

四、河沙烘干机特点

1、设备投资是国外进口产品的20%，采用耐磨锰板制造，比普通钢板耐磨3-4倍。2、物料初水分15%，终水分确保0.5-1%以下，是水泥厂矿渣粉，干粉砂浆生产线等各种烘干工程首选产品。3、比传统单筒烘干机提高热效率达40%以上。4、燃料可适用白煤、烟煤、煤矸石、油、汽。能烘20-40mm以下块料、粒料、粉状物料。5、比单筒烘干机减少占地面积60%左右。土建投资降低60%左右，安装方便。6、无漏风现象，彻底解决了密封难点。7、出料温度 60度，可直接进料库，无需进冷却棚冷却。8、外筒体温度 60度，废气温度 < 120度，除尘设备布袋使用时间长2倍以上。9、耗煤是单筒烘干机的1/3，节电40%，吨标煤耗 < 9公斤。

木屑烘干机特点

- 1.该机利用脉冲管的分管段变径，使气流速度不断变化，故传热系数高，可连续烘干大量木屑。
- 2.木屑烘干时间只需1秒钟左右，被烘干木屑的温度不超过50℃，烘干时间短，木屑品质好。
- 3.整套装置处于负压状态工作，作业环境清洁，无污染，蒸汽耗量低，节约能源。
- 4.整机容量和蒸汽用量均低于其它烘干设备，为节能型产品。
- 5.结构简单，维修方便。占地面积小，连续批量生产能力强。

木屑烘干机结构形式

- 1.直接进料的气流烘干装置 它是目前应用最广泛的一种，适用于湿木屑分散性良好和只除去表面水分的场合。如烘干合成树脂、某些药品、有机化学产品、煤、淀粉和面粉等。若湿木屑含水量较高，加料时容易结团，可以将一部分已烘干的成品作为返料，在混合加料器中和湿木屑混合，以利于烘干操作
- 2.带有分散器的气流烘干装置 带有分散器的气流烘干装置，烘干管下面装有一台鼠笼式分散器打散木屑。它适合于含水量较低、松散性尚好的块状木屑，如离心机、过滤机的滤饼，以及磷石膏、碳酸钙、氟硅酸钠、粘土、咖啡渣、污泥渣、玉米渣等。
- 3.设备简单 气流烘干机设备简单，占地小，投资省。与回转烘干机相比，占地面积减小60%，投资约省80%。同时，可以把烘干、粉碎、筛分、输送等单元过程联合操作，不但流程简化，而且操作易于自动控制。

木屑烘干机是利用高速热气流，使被干燥物料悬浮其中，物料与热空气充分接触，形成导热、对流和热辐射的复杂的热交换过程，从而使物料达到干燥的目的。由于变化截面风管，使气流的速度不断变化，物料与热气之间产生剧烈的相对运动，使汽化表面和干燥介质不断更新，达到快速干燥效果，其干燥强度和容积换热系数极大。被干燥物料温度一般不超过49℃，热敏性物料也适宜使用。

一、褐煤烘干机特点

- 1、煤化工，即将褐煤作为化工原料，进行深加工，提升产品的附加值，如液化、气化和焦化等。2、烘干后生产型煤，更有利于保存和长途运输。3、经过烘干后直接作为动力煤。由于煤化工受到安全、环保

等诸多压力，加之技术本身也不是很成熟，所以大规模生产受到一定限制。褐煤的烘干成型技术也并不成熟，其生产规模和经济效益值得进一步探索，国内少数企业正在进行这方面的研究。相对而言，褐煤烘干后直接作为动力煤是一个简单易行、经济效益高的方法。国外和国内科研机构进行了广泛的研究，并取得了一定的进展。

二、褐煤烘干机的烘干原理

烘干机采用独有的转筒烘干机工艺烘干褐煤，在保证褐煤烘干后质量不变的前提下，采用低温四级烘干工艺，有效降低褐煤的硫含量；脱水率高，可以将褐煤的水分降到12%以下；烘干后的褐煤热值可提高30%以上，热值提升至4500--5500大卡左右，完全可以代替烟煤或无烟煤在火电厂中做为动力煤使用。烘干后的褐煤，不但降低运输成本，同时可以将其加工成不同大小和形状的型煤，解决了褐煤容易自燃的问题。

三、褐煤烘干机应用范围

褐煤烘干机适用物料范围包括：粉状、膏糊状、液态等物料；褐煤烘干机应用领域有：褐煤、市政污泥、造纸污泥、皮革污泥、印染污泥、化工物料以及液态药渣、制药发酵液、食品发酵液、糖渣、酒渣、化工有机废渣等烘干作业。

四、褐煤烘干机市场前景

随着可持续发展战略的实施，煤炭等矿产资源的合理开发和综合利用已成重要课题，原来使用价值较低的褐煤的充分开发利用已刻不容缓。利用宝贵的褐煤资源，使之变废为宝，不仅能产生可观的经济效益，还可以在保证褐煤质量不变的前提下，降低褐煤的硫含量，提高褐煤的热值。提高燃烧效率，使褐煤资源更有效地利用。我国是以煤炭为主导能源的国家，煤炭能提供65%以上的一次能源，煤炭产量居世界首位，而且逐年增加。我国的煤炭资源可采储量位居世界第三，约占世界总储量的11.5%。其中褐煤储量约占世界褐煤总储量的16%，大部分集中在华北地区。随着对能源需求的不断增加和对烟煤、无烟煤资源的过度开采，我国对褐煤的开发和利用将越来越重要，并受到国务院和国家发改委的高度重视。与烟煤、无烟煤相比，褐煤的优势是价格较低，反应活性高，但其热值相对较低，含水量较高，一般为25-60%。褐煤中的水分增加运输成本，影响锅炉运行，降低电厂效率，增加温室效应气体排放，因此褐煤烘干机装备及烘干技术的研发，是清洁和有效利用褐煤的关键所在，市场前景相当广阔。