

煤棒机生产厂家煤棒机煤棒机生产线

产品名称	煤棒机生产厂家煤棒机煤棒机生产线
公司名称	河南宏基建材机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:正一建材机械 型号:DQ1084
公司地址	荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米
联系电话	0371-88888616 13733876636

产品详情

型煤压球机

河南正一建材机械设备有限公司专业生产的型煤压球机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。型煤压球机主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。【型煤压球机工作原理】 主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证型煤压球机正常工作的重要条件。【型煤压球机零件及成品】

【型煤压球机的构造组成】 1、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件。 2、传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。 3、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。本机可以根据压球密度的要求调整压力，生产机动灵活。【型煤压球机-安装与调试】型煤压球机必须有一个较平衡的底座，注意校正水平，垫平间隙，配输送机的还要与输送机高度、水平等相对应，安装完毕后，严格检查各部件是否连接牢固，检查机上是否放有杂物，加足减速器和齿轮箱两处的润滑油，确定各部件无误后方可试机。试机时看是否倒转，方向正确后空运转三十分钟看各部件是否有异常响声或发热，发现问题及时解决，一切正常后准备300公斤干料（不加水分的煤粉、细砂子或耐火材料），进行干磨抛光，大约五遍左右，即可进行正式生产。请注意：含水率对成球的压力和脱模有很大的影响，一定要掌握好，是先干后湿，严禁重车启动。在机器正常生产后最初阶段一定要专人监视好，防止部件螺栓松动，发现情况立即停机，减速器和齿轮箱内的润滑油，在开始使用磨合三十天后要更换新的齿轮油。

产品介绍 我厂生产的钢渣压球机技术先进，质量可靠，一机多用，压力强大。主要用于碳粉、煤粉、钢

粉、焦粉、铁粉等物料的成型工作。适合与大、中、小型企业建立具有一定生产规模的生产线。经钢渣压球机作成型后的物料，节能环保，便于运输，提高了对废料的利用率，具有良好的经济效益和社会效益。

钢渣压球机球团生产线配套设备有双轴搅拌机、立式烘干机、网带烘干机等，关于各设备选型、报价、工艺流程设计等问题可咨询客服人员。钢渣压球机对成型物料的要求：

- 1、进入钢渣压球机压制的物料粒度在80-200目左右。
- 2、被压制的物料中不允许带有任何金属物，否则将损坏辊皮表面。
- 3、供料必须满足，这样成球率才有保证。钢渣压球机整机主要由三个大的关键部位组成：

- 1、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间；
- 2、传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊；
- 3、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。产品优势

- 1、辊皮采用高硬度材料、耐磨耐用。设备能将钢渣一次性压制成球,产量高,硬度大。
- 2、设备能耗低、维护简单简单方便，一机多用。
- 3、钢渣压球机根据客户的反馈及铁渣、矿粉的物理特性，在原有压球机基础上不断进行技术改进、调试而成的新一代钢渣压球机设备。

常见钢渣压球机制球形状有如下几种：

工作原理

为满足物料成型的要求，我厂生产的钢渣压球机予压螺旋采用了电磁调速电机，调速方式为手控式，用户可根据成球情况适当改变予压机的转速使之达到成球率的产能，压制的物料经筛分机，筛上合格球团进行包装，筛下料可返回仓与新料混合再进行压团。

煤矸石压球机

产品介绍

煤矸石是目前我国排放量很大的工业固体废弃物之一，煤矸石长期堆存，占用大量土地，同时造成自燃，污染大气和地下水。煤矸石是可利用的资源，其综合利用是资源综合利用的重要组成部分。煤矸石综合利用是一项长期的技术经济政策。型煤设备主要是针对煤矸石进行处理再利用的设备。

煤矸石经过立式粉碎机粉碎至粒度为5mm以下时，可直接利用煤矸石压球机进行压制成球。煤矸石压球机还可用于煤粉、煤泥、中煤、焦粉、焦煤以及冶金粉料冷压球团、耐火材料。凡是粉状物料，需上炉的都可用煤矸石压球机来完成压球工作。

产品优势 煤矸石压球机节约能源、减少污染，有投资小、效益高等优势，经煤矸石压球机压制后的成品煤，便于存储、运输，也可直接燃烧。

煤矸石压球机可生产方型、球蛋型、随圆型、鹅蛋型、枕型等特殊形状。具体形状，用户可自行定义。常见形状如下图所示：

工作原理

为满足物料成型的要求，予压螺旋采用了电磁调速电机，调速方式为手控式，用户可根据成球情况适当改变予压机的转速使之达到的成球率的产能，压制的物料经筛分机，筛上合格球团进行包装，筛下料可返回仓与新料混合再进行压团。