

12工位闭式液压数控冲床

产品名称	12工位闭式液压数控冲床
公司名称	青岛科力达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科力达 型号:KLDSK-BY3012B 最大公称力:300
公司地址	山东省青岛市黄岛区寨子山路898号
联系电话	0532-88196236 18561921616

产品详情

南京埃尔法液压系统，90%属于进口零件。 1、自诊断功能，
 2、故障报警显示 3、模具补偿功能，
 4、夹钳保护功能， 5、参数编程功能，
 6、多工件加工功能， 7、断点加工计件显示等功能，
 8、具有自动、手动操作方式， 9、单冲、步冲、连冲功能，
 10、快速定位功能， 11、具有G代码编程功能，
 12、具有软限位保护功能， 13、具有加工图形模拟显示加工轨迹，
 14、自动优化加工路径、操作方便快捷，更加人性化， 15采用博世力士乐高频响比例伺服阀NG6，
 16、可快速定位，响应频率80-100Hz，易控，易维护， 17、重复定位精度±0.01mm，
 18、管式高压过滤器， 19、集成挠度补偿功能；床身超宽导轨间距大，机床跨度大、水平性、支撑性更好，充分保证加工大板时的精度，在高速送料情况下更平衡，毛刷辅助平台与主平台一体化设计，辅助平台可随板材一起前后运动；采用了闭式钢板焊接机身，经壁炉回火处理去除应力，稳定性好，外形设计动感美观，维修方便，镶套机构厚转塔，导向好精度高，直线导轨、滚珠丝杠 - 台湾上银、台湾TBI；自动集中润滑装置，减少各运动付的摩擦，提高机器使用寿命，配置标准模具24套；配置全自动浮动夹钳及毛刷结构台面，避免板材划伤。 一、主要技术参数

名称	单位	KLDS
最大公称力	KN	300
加工板材尺寸	mm	1250
工件最大质量	Kg	156
工件最大厚度	mm	6
一次冲孔最大直径	mm	88
模位数	个	12
加工精度	mm	±0.1
夹钳/最大夹持重量	Kg	气动
冲孔频率	hpm	850
板料最大移动速度	m/min	102

控制轴数	个	3
额定功率	Kw	17.2
数控系统		科力
床身结构		闭式
喉口深度	mm	1280
空气压力	Mpa	0.6
机床外形尺寸	mm	5000
机床重量	Ton	约14