

50kw电磁加热控制器环保设备电磁感应加热器

产品名称	50kw电磁加热控制器环保设备电磁感应加热器
公司名称	佛山市冉智电子科技有限公司
价格	1.00/6500
规格参数	品牌:冉智科技 型号:rz-50kw 是否加工:是
公司地址	佛山市顺德区大良镇凤翔工业区成功路15号
联系电话	0757-22257613 18902567175

产品详情

50kw电磁加热控制器环保设备电磁感应加热器

佛山冉智电子科技有限公司***新研发新一代控制器，相对比较稳定故障低的特点，本电磁加热控制器采用芯片设计，集成度高，可广泛应用于塑料机械（如注塑机、拉丝机、造粒机、挤出机的节能改造工程中）食品机械、原油输送等类似加热行业。

塑胶机械电磁加热节能主板，能塑料机械和橡胶机械加热部分节电30%-80%之间。传统的电阻式加热圈是传导式加热，有以下几点弊病：1.预热慢；2.工作环境差；3.浪费能源 塑料电磁节能主板很好地解决了这些问题，预热减少2/3时间；电磁加热器是直接式加热（料筒自身发热），在料筒表面包上耐高温保温棉，保温棉上绕电磁线，利用电磁感应使料筒生产涡流发热，散发出来的热能很少，使工作环境得到了改善，节约能源，为企业提高竞争力！更多产品信息请查看：<http://www.rzdc158.com>

全桥50KW电磁加热控制器全套包括：50KW电磁加热控制器一台（含温控及探头），25平方电磁线50米，保温棉1.5平方，丝带4个。

电磁发热节能

一、适用范围：

1、塑料橡胶行业，如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、造粒机，橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。

- 2、医药化工行业，如：医药输液袋、塑料器材生产线，化工行业液体加热输送管道等。
- 3、能源、食品行业，如：原油输送管道的加热，食品机械等需要电加热的设备。
- 4、建材行业，如：燃气管生产线、塑料管材生产线、单双壁波纹管挤出生产线、复合气垫膜机组、PVC硬管、芯层发泡管生产线、PP挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、PE缠绕膜机组。
- 5、印刷设备里的干燥加热或其它类似加热设备。

电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电磁控制器将220V或380v,50/60Hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为20-40KHz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料筒内的物品。

二、电加热圈等传统加热方式的缺点

- 1、热损失大：现有企业采用的加热方式，是由电阻丝绕制，圈的内外双面发热，其内面（紧贴料筒部分）的热传导到料筒上，而外面的热量大部分散失到空气中，造成电能的损失浪费。
- 2、环境温度上升：由于热量大量散失，周围环境温度升高，尤其是夏季对生产环境影响很大，现场工作温度都超过了45℃，有些企业不得不采用空调降低温度，这又造成能源的二次浪费。
- 3、使用寿命短、维修量大：由于采用电阻丝发热，其加热温度高达300℃左右，电阻丝容易因高温老化而烧断，常用电热圈使用寿命约在半年左右，因此，维修的工作量相对较大。

联系人：李小姐

手机：18902567175

电话: 0757-22257613

网站 <http://www.rzdc158.com>