

60KW电磁加热器节能设备电磁感应加热控制器

产品名称	60KW电磁加热器节能设备电磁感应加热控制器
公司名称	佛山市冉智电子科技有限公司
价格	1.00/6800
规格参数	品牌:冉智科技 型号:rz-60kw 是否加工:是
公司地址	佛山市顺德区大良镇凤翔工业区成功路15号
联系电话	0757-22257613 18902567175

产品详情

60KW电磁加热器节能设备电磁感应加热控制器

全桥50KW电磁加热控制器全套包括：50KW电磁加热控制器一台（含温控及探头），25平方电磁线50米，保温棉1.5平方，丝带4个。

电磁发热节能

一、适用范围：

- 1、塑料橡胶行业，如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机、造粒机，橡胶用挤出机、硫化机、电缆生产挤出机等。
- 2、医药化工行业，如：医药输液袋、塑料器材生产线，化工行业液体加热输送管道等。
- 3、能源、食品行业，如：原油输送管道的加热，食品机械等需要电加热的设备。
- 4、建材行业，如：燃气管生产线、塑料管材生产线、单双壁波纹管挤出生产线、复合气垫膜机组、PVC硬管、芯层发泡管生产线、PP挤出透明片材生产线、挤出聚苯乙烯发泡管材、PE缠绕膜机组。
- 5、印刷设备里的干燥加热或其它类似加热设备。

电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电磁控制器将220V或380v,50/60Hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为20-40KHz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料筒内的物品。

二、电加热圈等传统加热方式的缺点

1、热损失大：现有企业采用的加热方式，是由电阻丝绕制，圈的内外双面发热，其内面（紧贴料筒部分）的热传导到料筒上，而外面的热量大部分散失到空气中，造成电能的损失浪费。

2、环境温度上升：由于热量大量散失，周围环境温度升高，尤其是夏季对生产环境影响很大，现场工作温度都超过了45℃，有些企业不得不采用空调降低温度，这又造成能源的二次浪费。

3、使用寿命短、维修量大：由于采用电阻丝发热，其加热温度高达300℃左右，电阻丝容易因高温老化而烧断，常用电热圈使用寿命约在半年左右，因此，维修的工作量相对较大。

电磁加热器基本性能概述：

- 1、有软启动功能,在频繁启动的情况下,安全可靠,使用寿命长
- 2、有缺相保护功能
- 3、有IGBT过流保护功能
- 4、有输入及输出过流保护自动调节负反馈功
- 5、有IGBT过温保护功能
- 6、有加热线圈短路保护功能
- 7、有加热线圈开路保护功能
- 8、全桥串联谐振电路拓扑,抗干扰能力强
- 9、采用高性能IGBT驱动芯片驱动，完美的驱动及输出波形
- 10、自动识别负载及锁相功能,以使负载端得到高功率因数，也使电路控制在弱感性区更好效率工作
- 11、数台电磁加热控制器并联安装在同一个加热管上,互不干扰
- 12、节电效果好:与目前采用的电热圈相比,节电可达30%以上
- 13、安装方便:可接桶型和平盘型等等结构方式感应线圈
- 14、运行成本低,维修量少,产品保修1年,终生维护