

耳机自动测试系统

产品名称	耳机自动测试系统
公司名称	深圳市指南测控技术有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:girant 型号:GT-252 频率范围:2-80khz
公司地址	广东省东莞市樟木头南城大道锦多宝中心807室
联系电话	0769-82863660 17722380351

产品详情

耳机自动化测试系统（以下简称本系统）是本公司针对耳机的集成化生产测试而开发的更好的整体解决方案。本系统采用业界公认的高性能的音频综合分析仪和高性能的功放、人工耳、人工嘴等设备，结合本公司专为生产测试而开发的软件组件和人体工程学操作台。可以快速可靠完成耳机扬声器声学及阻抗、耳机麦克风声学及电流电压、耳机按键等全面测试；同时详细地保存每次测试的所有数据，方便后期的品质追溯及与客户分享；并且可与公司内部的生产管控系统连接，使产品的测试环节透明规范可控，从而保证您的生产品质和生产效率，提高生产制造能力，助您赢得市场和客户的信赖。

可测试的产品

耳机（按键）、麦克风（动圈、驻极体等）、耳机麦克风组件、扬声器、受话器（蓝牙耳机请联系）

可以测试以下指标

● 频响曲线；

● 平均灵敏度（spl）；

● 极性和相位曲线；

● 单次谐波失真（2-20次）；

● thd曲线；

● 阻抗曲线（谐振频率f0，zmin等）；

● thiele-small参数

● 异常音（rub&buzz）；

● 左右耳机平衡度；

● 耳机左右位置；

● 麦克风频响曲线；

● 麦克风平均灵敏度；

● 麦克风失真曲线

● 麦克风工作电流（静态阻抗）；

● 播放、音量加、音量减按键；及客户定制项目

。

系统主要功能特性

◆ 高性能音频分析仪，一次扫频只需几百毫秒（典型最小值300ms）就可以完成全面参数的测量；

◆ 全面的异常音检测技术，快速可靠的检测出各种异常音，取代产线人工听音；◆ 独有的环境校正技术，可以处理多台（套）相同系统之间的硬件差异，使产线多工位测试结果如一；

◆ 增强的黄金样机校准功能，适应不同产品的测试需求；

◆ 符合人体工程学的操作台，员工操作舒适便捷不易疲劳，适合产线的作业环境；

◆ 直观的图形化操作界面（中英文可选），新员工简单培训，即可熟练的使用。

◆ 产品测试程序以项目形式保存，工程师可快速编辑、修改上下限参数，添加、删除测试项目；

- ◆ 报表生成(pdf/excel)，所有测试数据自动分类保存，并可实时上传到服务器，可随时查看；
- ◆ 提供多种应用启动接口（脚踏开关、键盘、扫描枪），一键启动测试，无缝连接自动化产线;
- ◆ 可选配多测试位并行测试，优化了仪器利用率，最大限度提高产出（典型一拖二，9s/pcs）；
- ◆ 可选配生产过程管控系统（条码管控系统）软件组件，掌控产品质量。主要指标

主要设备清单

服务 1 经验丰富的音频工程师为您提供技术支持 1 一年系统免费保修 1 终生成本维护