

# 上海百仑供应20L机械搅拌不锈钢发酵罐

产品名称	上海百仑供应20L机械搅拌不锈钢发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:百仑 型号:BLBIO-20SJ 材质:316L
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

## 产品详情

公称容积: 20L ;

径高比: 1:2.2-3 ; 装液系数 : 70%

罐体: 主体材质为全不锈钢316L罐体, 罐内无死角; 带发酵罐专用取样、放料阀, 移种管道。采用大视角罐内液位观察视镜, 12V安全视灯, 带有温度、PH、 DO、 消泡、 液位接口、 接种口、 补料口、 及多个备用口, 所有焊缝坚固整齐美观。

罐体: 设计压力0.3Mpa 夹套 : 设计压力0.3Mpa  
, 采用优化导流设计, 提高了交换效率和罐内温度的均匀性

罐体功能: 约翰克兰机械密封、 进气灭菌过滤器、 排气冷凝器、 含空气分布器的进气系统、 火焰接种口 (也是投料口与清洗口)、 放料口、 取样口、 补料口; 自动控制参数的五支电极分别是: PH电极、 DO电极、 消泡电极、 温度电极口; 四台蠕动泵自动控制分别补酸/碱/泡敌/培养剂;

电 机: 发酵罐专用交流电机, 确保电机能在恶劣的环境中运行;

通 气: 采用一路深层通气, 转子流量计显示, 根据工艺要求调节气体的流量, 罐内空气分布器均布气体; 采用精度为0.2 μm的除菌过滤器 (多米尼克或上海一鸣), 有防物料倒流装置, 确保安全并大大延长使用寿命;

搅拌系统: 交流电机, 富士变频器, 采用上部驱动的直接耦合机械搅拌方式, 结构简单, 操作平稳

搅拌形式: 直叶搅拌桨 (二级) 斜叶搅拌桨 (一级)、 机械压迫式消泡桨 (一级)、 四块档料板;

发酵酸碱度控制功能: 采用智能PID控制, 专用瑞士梅特勒PH电极;

发酵溶氧控制功能：采用智能PID控制，专用瑞士梅特勒DO电极；

温度控制：电加热，水冷却，循环泵循环控温，有空气自逸功能和断水、超温保护功能，具有良好的热交换效率；智能模块控制既保证了温控的快速性又实现了节能。

补料：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂），可定时定量补料；四个蠕动泵可分别在控制界面上选择分段设定，在实际使用时方便灵活。配有特别设计的补料插针，确保补料的安全操作；

自动灭菌系统（可选）：BLBIO-SIP自动灭菌系统是在欧洲发酵罐基础上研究开发的专利产品，一键操作，操作简单方便，简单操作者的劳动强度

BLBIO-A型、B型、C型、D型控制系统可选：德国西门子S7-200系列PLC控制系统+10”液晶触摸屏显示操作、现场直接操作（菜单式），全中文菜单与界面；采样并显示罐体数据，系统数据的浏览分析，读取设定。可控制搅拌速度、罐内介质的温度、Ph值、DO值；

可设定温度、转速、Ph值、DO值、的上、下限并具备超限报警功能；

具备超液位报警和自动补液功能，具备超泡位报警和自动添加消泡剂功能；

所有报警事故可记录查阅；

速度、温度、Ph值、DO值等都能设定为自动及关闭状态；

罐内介质温度、搅拌速度、Ph、DO等参数可按照工艺要求分段设定曲线控制；

每个参数有PID调节过程显示，如设定值，实时值，PID设定值，上下限位值，曲线显示，手动/自动切换，在线设定等；

各种参数的历史数据和曲线可保存多年，实时曲线在停电重新开机时能原样恢复；

人机界面友好，可切换十几种监控画面；

具备补料计量功能；定时定量补料；

系统具备多种关联控制：速度与溶氧的关联控制，补料与溶氧的关联控制，补料与ph值的关联控制等等；

系统具有运行过程的实时显示、数据记录、数据分析

各检测和控制回路的参数可以在画面上在线手动设定和修正，可以进行温度、DO、PH传感器的整定调校，各蠕动泵流量的标定；操作有密码保护功能，密码分为操作员与管理级密码；

自动记录发酵罐开机时间，关机时间，自动运行时的停电次数，停电时间，来电时间等；

软件系统具有自适应能力和自诊断能力；

增加可选功能项：

b 补料天平称重 W 罐体称重 d 空气流量自动控制 e 罐压检测 f 旁路纯氧

g 氧化还原电位在线检测

h 甲（乙）醇含量在线检测和控制 l 尾气O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>含量在线检测 A 自动灭菌功能 C

罐体自动清洗功能 U 罐盖自动提升功能

型号注释：BLBIO- XABC-D

X—罐总容积:

A—罐体材料:-G: 玻璃/-S: 不锈钢 -C动物细胞罐 -V疫苗罐 -M 酶反应器

B—传动方式: -C: 磁力传动机械搅拌/-J直联传动机械搅拌/ -Q气流搅拌 -S固体搅拌 -L提供光源

C --增加可选功能-A自动灭菌 - 无为手动灭菌 -Y玻璃原位手动灭菌 -U 罐盖自动提升

D --控制器型号 -A 为工业控制计算机+控制模块 -无为B型控制器，为我公司标准控制器 -C 为10英寸液晶触摸屏+PLC - D为15英寸液晶触摸屏+西门子PLC+进口变送器