

# 发泡板材生产设备益丰塑机供应发泡板材生产设备

产品名称	发泡板材生产设备益丰塑机供应发泡板材生产设备
公司名称	青岛益丰中润塑料机械有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:益丰 型号:KS1887
公司地址	山东省青岛胶州市中云工业园亳州路
联系电话	0532-87270916 13606309050

## 产品详情

### PVC塑筋螺旋增强软管生产线

本生产线适用于生产PVC塑筋螺旋增强软管（又称塑筋螺旋管），其自动化程度和生产工艺达到国际先进水平。所生产的PVC塑筋螺旋管具有耐挤压、耐腐蚀、耐负压、抗弯曲、流通性好等特点，适用于气体、液体和粉粒状物的输送。主要用于工业、农业、建筑和水利灌溉等领域。

### EPE发泡片（膜）覆膜机

#### 用途

经过覆膜的发泡片(膜)可提高强度，防潮、防水、表面光洁度好，可印刷文字、图画，提高了产品档次，拓宽了应用领域。EPE发泡片覆膜机广泛用于箱包内衬、救生衣、木地板垫衬、汽车遮阳、摩托车防晒座垫、家用电器、精密仪器、瓷器等多种产品的包装。

#### 技术参数

编辑型号 JG-FPM-FM1400 JG-FPM-FM1700

制品幅宽 mm 1200 1500

加热方式 不锈钢棒电加热主

电机功率 KW 1.5 2.2

装机容量(约) KW 10 15

外形尺寸(长×宽×高)(约)mm 4500×1740×1200 4500×2140×1200

总重量(约) T 1.5 1.9

## 塑料挤出造粒机组

塑料造粒机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。大力发展再生资源，变废为宝。挤压系统 挤压系统包括料斗、机头，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。螺杆：是挤塑机的最主要部件，它直接关系到挤塑机的应用范围和生产率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成。机筒：是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。料斗：料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。机头和模具：机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具。机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头脖颈流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。为保证机头内塑料流道合理，消除积存塑料的死角，往往安置有分流套筒，为消除塑料挤出时压力波动，也有设置均压环的。机头上还装有模具校正和调整的装置，便于调整和校正模芯和模套的同心度。2.传动系统 传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。