

500S35 20SH13 中沃 双吸泵圆螺母

产品名称	500S35 20SH13 中沃 双吸泵圆螺母
公司名称	河北中沃泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:中沃泵业 型号:UN1774
公司地址	安国路景水泵工业区
联系电话	13931894666

产品详情

双吸泵作为离心泵的一种重要形式，因其具有扬程高、流量大等特点，在工程中得到广泛应用。不安于双吸泵的内容您一定了解了不少，下面中沃泵业继续给您介绍下双吸泵的检修：

- 1、机械密封。停机、断电、关闭进出口阀门、排空泵内溶液，
- 2、轴承。拆开泵盖，拿出转子，取下联轴器，松开轴承压盖，取下轴承座即可更换前后两盘轴承。
- 3、轴。更换新轴，反方向装好即可。双吸泵通过联轴器由电动机直接传动。轴封为软填料密封，为了冷却润滑密封腔和防止空气漏入泵内，在填料之间有水封环，水泵工作时少量高压水通过水封管流入填料腔起水封作用。
- 4、叶轮执行，同换轴步骤，双吸泵的叶轮结构对称，没有轴向力，运行较平稳。在我国黄河沿线地区提灌泵站流量较大、扬程都较高，大多采用双吸离心泵。南水北调中线惠南庄泵站也采用了双吸泵进行供水。

泵壳水平中开，检查和维修方便，同时，双吸泵进出口在同一方向上且垂直于泵轴，利于泵和进出水管的布置与安装；它的叶轮没有轴向力，运行较平稳。检修完毕后，保证设备清洁，性能良好，完全可以满足设计要求和生产需求。这些注意地方您了解了吗。欢迎联系我们了解更多详情。

双吸泵安装

- 1、检查水泵和电动机应无损坏。
- 2、水泵的安装高度，加上吸入管路的水力损失，及其速度能，不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。

3、安装顺序：

将水泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上，用调整其间的楔型垫块的方法校正水平，并适当拧紧地脚螺栓，以防走动。

在基础与泵底脚之后灌注混凝土。

待混凝土干固后，拧紧地脚螺栓，并重新检查水泵的水平度。

校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线，在两轴器外圆上的同轴度允差为0.1mm，端面间隙沿圆周的不均匀度允差0.3mm（在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍，仍应符合上述要求）。

在检查电动机转向与水泵转向一致后，装上联轴器及联接柱销。

4、进出水管路应另设支架支撑，不得籍泵本体支承。

5、水泵与管路之间的结台面，应保证良好的气密性，尤其是进水管路，必须保证严格的不漏气，并且在装置上应无窝存空气的可能。

6、如水泵安装在进水水位以上时，为了灌泵起动，一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。

7、水泵与出水管路之后，一般需装闸阀和止回阀(扬程小于20米的可不用)，止回阀装在闸阀后面。以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。

安装配带公共底座的泵，用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求，和不配带公共底座的机组相同。

河北中沃工业泵厂主营大流量单级双吸中开离心泵、混流泵、耐磨渣浆泵、电厂脱硫泵、矿用多级离心泵、压滤机入料泵、管道直联泵、不锈钢化工离心泵、泵用机械密封、柴油机水泵机组等产品，并承揽非标泵产品及其配件的设计、生产与加工，水处理工程设计。信誉第一，质量保证，交货迅速。欢迎各届朋友前来洽谈业务。秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。

叶轮是衡量一台泵是否合格的重要部件，即使传动部件好的假如叶轮的性能不好，那么一台泵仍然无法正常工作。叶轮一般是多级离心泵的主要零件。叶轮的形状和尺寸尤其重要，水泵的叶轮有三种：开式、闭式和半闭式，它的形状和尺寸的设计是通过水力计算来决定的。叶轮的材料要求严格，因为选用叶轮材料时，除了要考虑离心力作用下的机械强度以外，还要考虑到材料的耐磨和耐腐蚀性能。目前多数叶轮采用铸铁、铸钢和青铜制成，少部分不锈钢。