

铜焊粉用于放热焊接，防雷接地焊接材料

产品名称	铜焊粉用于放热焊接，防雷接地焊接材料
公司名称	泊头市惠丰防雷器材有限公司
价格	10.00/包
规格参数	品牌:惠丰 型号:齐全 运输:物流
公司地址	泊头市开发区一号路168号
联系电话	0317-8326525 15076795838

产品详情

惠丰防雷不仅生产质优价廉的防雷接地产品，还要帮您一起购买到适合您使用的防雷材料。您是我们的上帝，更是我们的朋友!欢迎您来电咨询洽谈！

[放热焊接](#)的特点和优点

- (1) 焊接点的电流截流量和导线相等；
- (2) 焊接点是永久性的，不会因松动或腐蚀造成高电阻；
- (3) 焊接点像铜一样，而比铜本身更加坚韧，且不受腐蚀性产物的影响；
- (4) 焊接点能经受反复多次的大浪涌（故障）电流而不退化；
- (5) 焊接操作方法简单，容易上手；
- (6) 设备轻便，携带方便；
- (7) 焊接时，不需要外接电源或热源；
- (8) 从外观便能核查焊接的质量；

可用于焊接铜、铜合金、镀铜钢、各种合金钢包括不锈钢及高阻加热热源材料。

[放热焊接](#)使用前的准备工作

- (1) 每次开工前用加热（喷灯或烘干箱）烘烤干燥模具，驱除水气。

(2) 每次使用完后清洁模具，用软毛刷或其它软性物品，避免损坏模具。

(3) 检查模具接触面的密合度，防止操作时铜液从缝隙处渗漏出来。

(4) 模夹是用于开合模具的，模夹的紧密度对焊接的效果有影响，请在焊接开始之前认真检查模夹，并做适当调整。

(5) 模具由石墨做成，比较脆弱，无法承受抛甩与强力冲击，故不可将超出模具尺寸的焊接物强行放入模具，或使用坚硬的物质和工具来清除残渣。

(6) 模具使用寿命一般可达50—100次以上。

石墨模具使用寿命：

模具最佳使用寿命为50-80次熟练型操作工可让模具使用寿命到120次

模具由石墨构成，对环境无污染

体积小，重量只有0.5~1公斤。

焊粉的优越性能：

- 1、焊粉（焊药）防水全封闭包装，焊接精准，最大避免外界干扰。
- 2、放热焊接操作方便，施工效率高，对环境友好。
- 3、放热焊接、焊粉经UL等权威机构认证，质量可靠。
- 4、由于铜与铜、铜与钢之间焊接的焊药主要成分为氧化铜和铝。
- 5、焊粉无时限，可无限期存放。
- 6、焊粉内有高纯度的金属铜粉，因此焊接处抗腐蚀。

选择焊粉注意事项：

- 1、每一包焊粉对应焊接一个焊点、焊粉牌号需与模具铭牌上注明的焊粉用量一致，使用前需仔细对照确认。
- 2、焊粉的计量单位以克计，焊粉的牌号标示其剂量克数，因此如果现有的焊粉牌号与模具标志的剂量不匹配时可视实际情况增减。
- 3、焊粉出厂时对于其防潮已采取多层保护，但建议仍需妥善保管避免受潮。
- 4、一个焊点要一次制作完成。

焊粉的常用的规格有：#90号、#115号、150号、200号、250号和300号，可根据需要选择所需要的型号的焊粉。

惠丰防雷器材-品行天下-诚信为本-0317-832-6525//150-7679-5838//<http://www.hfflqc.com>。此信息由泊头市惠丰防雷器材有限公司王芮芮发表。

我们本着薄利多销，广拓市场的方针，以最实惠的价格和最诚挚的服务为各行业提供最优质的产品。“客户至上、诚信为本、优质服务、积极进取”是我们的经营标致，“品质第一、高效创新、持续改善、勇于开拓”是我们的发展理念。