

转塔式数控冲床

产品名称	转塔式数控冲床
公司名称	青岛科力达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:科力达 型号:KLDSK-QS2512
公司地址	山东省青岛市黄岛区寨子山路898号
联系电话	0532-88196236 18561921616

产品详情

1.主要性能及特点： 1、公称力25吨

，加工板材尺寸为 2500 × 1250mm ，采用科力达公司与山东科技大学共同开发的KLDSK-3.2数控冲床专用系统数控系统，控制X、Y、Z轴； 2、CAD二维图形方式编程，可实现CAD图形直接转换加工程序，具有加工图形模拟显示加工轨迹，具有模具库管理自动选模加工、自动优化加工路径、断点加工计件显示等功能，操作方便快捷，更加人性化； 3、全方位碰撞检测功能，防止误操作，杜绝废品； 4、采用了开式钢板焊接机身，经壁炉回火处理去除内应力，稳定性好，外形设计动感美观，维修方便，采用高精度电机，传动精度高，转动惯量同比其他伺服电机提高1倍，发热低、提高电机参数，抑制损失，减少温度，具有自动检测反馈功能；镶套机构转塔，导向好精度高，直线导轨、滚珠丝杠 - 台湾上银，避免板材划伤。

名称	单位	KLDSK-QS256-12B
最大公称力	KN	250
加工板材尺寸	mm	1250 × 2500
工件最大质量	Kg	156
工件最大厚度	mm	6
一次冲孔最大直径	mm	88.9
模位数	个	12
加工精度	mm	± 0.10

夹钳/最大夹持重量	Kg	气动150
冲孔频率	hpm	180次/分
板料最大移动速度	m/min	60
控制轴数	个	3
额定功率	Kw	9.5
数控系统		科力达公司与山东科技大学共同开发的KLDSK-3.2数控系统
床身结构		开式
喉口深度	mm	1280
空气压力	Mpa	0.6
机床外形尺寸	mm	4700 × 3600 × 2000
机床重量	Ton	约13
名称	单位	KLDSK-QS256-16B
最大公称力	KN	250
加工板材尺寸	mm	1250 × 2500
工件最大质量	Kg	156
工件最大厚度	mm	6
一次冲孔最大直径	mm	88.9
模位数	个	16
加工精度	mm	± 0.10

夹钳/最大夹持重量	Kg	气动150
冲孔频率	hpm	180次/分
板料最大移动速度	m/min	60
控制轴数	个	3
额定功率	Kw	9.5
数控系统		科力达公司与山东科技大学共同开发的KLDSK-3.2数控系统
床身结构		开式
喉口深度	mm	1280
空气压力	Mpa	0.6
机床外形尺寸	mm	4700 × 3600 × 2000
机床重量	Ton	约13
名称	单位	KLDSK-QS256-16B
最大公称力	KN	250
加工板材尺寸	mm	1250 × 2500
工件最大质量	Kg	156
工件最大厚度	mm	6
一次冲孔最大直径	mm	88.9
模位数	个	16
加工精度	mm	± 0.10

夹钳/最大夹持重量	Kg	气动150
冲孔频率	hpm	180次/分
板料最大移动速度	m/min	60
控制轴数	个	3
额定功率	Kw	9.5
数控系统		科力达公司与山东科技大学共同开发的KLDSK-3.2数控系统
床身结构		开式
喉口深度	mm	1280
空气压力	Mpa	0.6
机床外形尺寸	mm	4700 × 3600 × 2000
机床重量	Ton	约13
名称	单位	KLDSK-QS256-16B
最大公称力	KN	250
加工板材尺寸	mm	1250 × 2500
工件最大质量	Kg	156
工件最大厚度	mm	6
一次冲孔最大直径	mm	88.9
模位数	个	16
加工精度	mm	± 0.10

夹钳/最大夹持重量	Kg	气动150
冲孔频率	hpm	180次/分
板料最大移动速度	m/min	60
控制轴数	个	3
额定功率	Kw	9.5
数控系统		科力达公司与山东科技大学共同开发的KLDSK-3.2数控系统
床身结构		开式
喉口深度	mm	1280
空气压力	Mpa	0.6
机床外形尺寸	mm	4700 × 3600 × 2000
机床重量	Ton	约13