

CCHZ-1000全自动粉尘测定仪

产品名称	CCHZ-1000全自动粉尘测定仪
公司名称	郑州华致电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市桐柏南路238号
联系电话	0371-86539631 13333710261

产品详情

CCHZ-1000全自动粉尘测定仪生产厂家郑州华致，欢迎您来电咨询CCHZ-1000全自动粉尘测定仪全自动粉尘测定仪频道,集合了关于全自动粉尘测定仪、全自动粉尘测定仪厂家

CCHZ-1000全自动粉尘测定仪是根据MT163-1997《直读式粉尘浓度测量仪表通用技术条件》设计制造的新一种用于测定环境空气中粉尘浓度的仪器，全自动粉尘测定仪适用于工矿企业检测煤尘和其它粉尘的快速检测仪器。

CCHZ-1000全自动粉尘测定仪采用先进的中央处理器技术。对采集的各种数据处理快，抗干扰能力强，大大提高了仪器的检测精度，同时能按时序储存50次测试记录。仪器由中文显示屏，高性能抽气泵、粉尘浓度检测电路、欠压保护显示，安全电源等组成。该仪器配有分级粉尘捕集器，能采集到呼吸性粉尘浓度，其分离效率符合国际公认的“BMRC”曲线标准。仪器能采用自动采样或手动采样的方式，以适应不同的检测标准。该仪器采用ibI（150）等级安全型防爆结构，特别适用于煤矿井下及其他含有爆炸危险性气体的作业场所使用。

CCHZ-1000全自动粉尘测定仪主要技术指标

- 1.全自动粉尘测定仪粉尘浓度测量范围：0-1000mg/m³
- 2.全自动粉尘测定仪粉尘浓度测量误差为：10%
- 3.全自动粉尘测定仪稳定性相对误差：±2.5%
- 4.全自动粉尘测定仪采样范围：呼吸性粉尘、全尘
- 5.采样流量为：2L/min
- 6.采样流量误差：2.5%

7. 防爆型式：矿用本质安全型兼隔爆型ibdI(150)