

煤矸石破碎机经销商恒通机械图煤矸石破碎机重要构造

产品名称	煤矸石破碎机经销商恒通机械图煤矸石破碎机重要构造
公司名称	河南省郑州市恒通机械制造厂
价格	200.00/件
规格参数	品牌:郑州恒通机械 型号:CH1014
公司地址	郑州市西工业园区1号
联系电话	0371-64407176

产品详情

煤矸石粉碎机独有的特点：

[1]根据很多用户说粉碎机在工作运行中老是会出现停机状况，公司研究人员不断研究，发现引发这种情况的原因，是因为筛底堵塞了，毕竟粉碎机的粉碎物料都是带有粘性的，很容易就会粘附在筛底，公司设计采用无筛底与和筛网的方法，这样一来对于粉碎的物料干湿程度就没有任何要求，就不会在发生堵塞了。

[2]煤矸石粉碎机采用双级转子粉碎，物料经过上级转子的粉碎送至下级转子再次进行粉碎，粉碎出来的物料粒度更为均匀，细致，出料可以控制在2mm一下。

[3]煤矸石粉碎机采用独特的双向调剂技术，当锤头磨损之后，衬板与锤头之间的距离就会变大，出现的状况就是粒度也变大，遇到这样的情况不要担心，也不用更换锤头，只需要将锤头之间的位置进行调整，就会很有效的缩小衬板与锤头之间的距离，保证了出料的粒度，双向调剂技术使锤头一个顶三个。

[4]煤矸石粉碎机在配置上运用平衡装置，这样机器运转更稳定，起到了省轴承，省高速轴的作用，同时为生产节省电力20%，同时又增加了锤头的力量，使产量得到提高。

[5]煤矸石粉碎机对老式的粉碎机进行改进，由原来的黄油嘴注油，采用集中注油方式，就算是不停机也可以进行注油，更方便了生产运转。

[6]煤矸石粉碎机采用液压启动机壳技术，再也不需要几个人进行开启机壳了，一个人就可以对设备进行维修和检查，更加方便。

煤矸石粉碎机也叫煤矸石破碎机，双级煤矸石粉碎机，主要用于砖厂做添加料使用，一般根据物料的成分和形状可分为干料粉碎、湿料粉碎、干湿料同时粉碎、超硬料粉碎、冻料粉碎。根据粉碎原理又可分为单级粉碎式和双级粉碎式。

锤盘的修复

- 1、安装锤盘。要注意检查键和键槽的配合情况，并要保证每个锤盘彼此贴紧。按规定扭矩紧固外锤盘两侧紧环处的螺栓，并用电焊点死，防止螺栓松动后，锤盘窜动。
- 2、锤盘外缘处磨损的修复。其方法是用ZD3焊条进行堆焊，堆焊高度至原来尺寸为止。焊前不需预热，其韧性及抗裂性极佳，堆焊层无裂纹和剥落，耐磨性可提高一倍以上。