

# 溶气气浮机设备品牌厂家

产品名称	溶气气浮机设备品牌厂家
公司名称	诸城市吉丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道工业园
联系电话	0536-6558999 15063689888

## 产品详情

溶气气浮机是利用清水或部分处理后的回流水，经微气泡发生器将空气吸入混合，形成溶气水，在气浮池内减压释放，溶入水中的空气以20-30 μ m气泡形成析出，具有很高的表面积和吸附能力，对不同浓度污水的悬浮物均可较好的去除，处理后部分清水（设计指标为20-40%，通常可采用30%），经气浮循环工作泵，加压进水溶气罐中与空气进行混合，空气溶解到水中，这时的溶气效率达到80%以上。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成粒径为20-50 μ m的微气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物在污水中的比重变小，直至浮上水体表面；形成大量浮渣，再由气浮池上安装的链式刮沫机，把浮渣清除，达到处理效果。

### 功能特点

1. 溶气泵边吸水边吸气，泵内加压混合、气液溶解效率高、细微气泡 30um。
2. 溶气泵可取代循环泵、空压机、溶气罐、射流器及释放头等组成的复杂系统。
3. 低压运行，溶气效率高达99%，释放率高达99%。
4. 微气泡与悬浮颗粒的高效吸附，提高了SS的去除效果。

5. 溶气水溶解效率80-100%，比传统溶气气浮效率高3倍。

6. 压力-容量曲线平坦，容易实现自动控制，易操作易维护、噪音低。

### 适用范围

造纸废水处理及纤维回收；印染废水处理；电镀等含各种重金属离子废水处理；  
含油废水处理；制革废水处理；化工废水处理；油漆废水处理；食品废水处理；酸洗磷化废水处理；

生物处理的泥、水的分离；低温低浊度地面水处理；

市政污水、化学工业、饮料工业、炼油工业、食品工业、纺织工业、屠宰工业，乳品工业等，涉及悬浮物分离、油 油水分离及净化、混凝反应絮体分离，活性污泥分离等方面的应用。