

# 砂加气砖,加气砖,灰砂砖生产设备图

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 砂加气砖,加气砖,灰砂砖生产设备图         |
| 公司名称 | 河南宏基建材机械制造有限公司            |
| 价格   | 100.00/件                  |
| 规格参数 | 品牌:正一建材机械<br>型号:QU1485    |
| 公司地址 | 荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米      |
| 联系电话 | 0371-88888616 13733876636 |

## 产品详情

### 加气混凝土设备的概述

加气混凝土设备是我公司自主研发的新型建材生产设备，加气混凝土设备制作的加气混凝土主要分为加气混凝土砌块和加气混凝土板材两种，加气混凝土设备可利用不同配方、工艺制作承重墙砌块、非承重墙砌块和保温砌块，板材分为屋面保温板、保温楼板和保温墙板。

加气混凝土的发展和产品特点 加气混凝土作为墙体材料革新与建筑节能的重要组成部分，是一种经过多年应用，实践证明的一种替代粘土砖的理想墙体材料，它在各种墙体材料中具有较强的竞争力。国家在《十一五规划》中明确提出：“发展加气混凝土板材和年产10—20万立方米加气混凝土砌块生产线，蒸压养护，机械切割。”由于墙体改革的需要和加气混凝土制品所具有的优点，加气混凝土将是近十年中大力发展的一种新型轻质建筑材料。

加气混凝土具有质量轻、保温性能好，吸音效果好，且具有一定的强度和可加工等优点，作为围护结构的填充和保温材料，被广泛地应用于建筑中，受到世界各国的普遍重视，成为许多国家大力推广和发展的优选建筑材料。我国已经成为生产加气混凝土的大国，同时也成为独立门类的新兴工业，生产原料来源广泛，特别是使用粉煤灰为原料，即能综合利用工业废渣，治理环境污染，不破坏耕地，生产的加气混凝土砌块，是一种替代实心粘土砖理想的墙体材料，可以满足国家建设部提出的建筑节能达到60%的建筑标准要求，可以推动墙体材料的改新，在使得带来严重危害的工业废渣粉煤灰得到综合治理和利用的同时，能够享受墙改和税收等多项政策优惠，从而获得较好的环境、社会和经济效益，具有广阔的市场发展前景。

### 加气混凝土砌块机生产工艺

加气混凝土设备可以根据原材料类别、品质、主要设备的工艺特性等，采取不同的工艺进行生产。但一般情况下，将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥、石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下

即形成多孔轻质的加气混凝土制品。

加气混凝土设备的选型和数量根据工艺设计方案而确定，根据工艺设计，浇注分为固定式和移动式两种浇注，切割方式目前国内以翻转切割为主，其它配料系统、蒸压养护等设备都大同小异。

### 3万立方加气混凝土生产线

3万立方加气混凝土生产线小型3万立方加气混凝土生产线有以下设备

1. 颚式破碎机简介 颚式破碎机石料中等粒度破碎中最常用的破碎设备之一，适用于矿山、冶金、建材、公路、铁路、水利和化工等多种行业，可破碎抗压强度不大于320Mpa的物料，分粗破和细破两种。

- 2.斗式提升机简介 斗式提升机用于垂直输送粉状、粒状及小块状且磨琢性较小的散状物料,这类提升机对物料的种类,特性及块度的要求少;可提升粉状,粒状和块状物料,可提升磨琢性的物料;如粮食、煤、水泥、碎矿石等,可提升温度<250度的高温,物料提升高度40m.

- 3.振动给料机简介

振动给料机又称振动喂料机。振动给料机在生产流程中，用于把块状、颗粒状及粉状物料从贮料仓库或漏斗中均匀连续或定量的给到受料设备中。

- 4.球磨机简介

在加气混凝土原料制备中最重要的设备就是球磨机，他用于石灰，石膏，砂，矿渣等物料的粉磨。

- 5.白灰计量罐

白灰计量罐主要用于加气混凝土生产中料浆计量。

- 6.铝粉搅拌机简介

铝粉搅拌机是加气混凝土生产线的配套设备。主要是为了搅拌铝粉，和加气混凝土原料。

- 7.螺旋输送机简介

螺旋输送机用于贮料仓及料门下快速排料和做为种量精度在5%的要求下连续均匀地把物料输送到受料装置中去，通过调整振动电机的激振力可以方便地改变生产率。

- 8.PLC制编程系统简介

PLC可控制编程系统是面向用户的工业控制计算机

- 9.浇注机简介

加气混凝土浇注机是加气混凝土砌块生产线中的主要设备。主要用于对按一定配比注入罐体的料浆、水泥、生石灰、石膏及铝粉膏悬浮液进行搅拌，使之均匀混合，充分反应，并及时将混合料浆注入模框内。

## 10.蒸养车简介

蒸养小车又称为蒸养车，是加气混凝土生产过程中专用运输车辆，它适应生产过程中蒸压釜内的高温、高压的蒸养环境，不卡死，不变型，是一种优秀的产品，在蒸压砖生产线和加气混凝土砌块生产线中应用广泛，得到了用户一直好评。

## 11加气自动吊具简介

自动吊具与双梁双钩吊车配套，用于脱模、吊运坯体等。结构采用液压推进器，使四个挂钩自动张合。

## 12切割机简介

切割机是加气混凝土生产设备中的主要设备，加气混凝土生产在年产5万立方以上，是必配的核心设备，是提高产量质量不可缺少的设备。

## 20万m<sup>3</sup>/年加气混凝土生产线

年产量20万m<sup>3</sup>/年加气混凝土主要工艺设备主要有:原料处理设备,配料浇注设备,切割蒸养设备,除尘设备组成。具有操作简单方便,产量大等特点。该采用地面翻转切割,该设备对坯体实行两次翻转，六面切割，因其工艺先进，不用二次吊装，减少了因多次吊装对坯体的损伤。20万m<sup>3</sup>/年加气混凝土主要工艺设备可以根据原材料类别、品质、主要设备的工艺特性等，采取不同的工艺进行生产。但一般情况下，将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥、石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下即形成多孔轻质的加气混凝土制品。加气混凝土砌块的应用缓解了现在的状况，因为制作加气混凝土砌块原材料是粉煤灰、灰沙、煤矸石、工业废渣等等，这些原料的来源都大都来自火电厂，以炼煤场用掉的不用垃圾原理，在没有加气混凝土砌块设备以前，以前的电厂发电排放出来的粉煤灰都进行了掩埋处理，都没有重视它的利用价值，如今该设备的应用大大提高的废物经济循环，而以前被掩埋在地下的粉煤灰又被重新利用，再加上各地政府部门对加气混凝土行业出行鼓励政策和扶持政策，所以加气混凝土砌块行业的发展前景非常的广阔。

### 1.原材料处理

A.水泥采用散装水泥,通过散装水泥车,气力输送至配料楼水泥贮仓。

B.石灰、石膏分别通过颚式破碎机破碎后，由提升机进入不同的两个仓，由电子皮带称计量给料，进入磨机混磨，磨细的混灰由提升机输送到配料楼混灰贮仓备用。

C.砂（粉煤灰）汽车运输进厂，倒入漏斗，通过变频调速皮带机给料，进球磨机磨细后，流入30立方米搅拌罐备用。

### 2.配料浇注

以上物料准备好后