

立式数控两线一硬加工中心TOM-L850—依速力

产品名称	立式数控两线一硬加工中心TOM-L850—依速力
公司名称	依速力机械有限公司
价格	23.00/台
规格参数	品牌:依速力 型号:TOM-L850 工作台大小:1000*500
公司地址	广东中山市小榄大道中1号
联系电话	0760-22183059 13924900953

产品详情

[TOM-L850立式数控两线一硬加工中心简介](#)[TOM-L850立式加工中心](#)

是依速力机械有限公司引进先进技术生产的新一代数控机床，该机床独特坚稳持久的刚性结构，经由工程力学的反复仿真与计算，设计坚稳的床身结构，达到刚性倍增而质量精简的工程需求。全面硬化处理的移动滑轨，搭配精密的研磨加工，组合出令人满意的精度品质。不仅适用于板类、盘类、壳体类、精密零件的加工，而且适用于模具加工。机床带有自动刀具交换系统，全封闭式防护罩，自动润滑系统、冷却系统、自动排屑装置、手动喷枪及便携式手动操作装置（MPG）。零件一次装夹后可完成铣、镗、钻、扩、铰、攻丝等多工序加工，具有自动化程度高、可靠性强、操作简单、方便、宜人，整体造型美观大方、机电一体化程度高等优点。

TOM-L850立式数控两线一硬加工中心性能

1、机床底座、立柱、主轴箱体、十字滑台、工作台等基础件全部采用高强度铸铁，组织稳定，永久确保品质。铸件结构均经过机床动力学分析和有限元分析，合理的结构程度与加强筋的搭配，保证了基础件的高刚性。宽实的机床底座，箱形腔立柱、负荷全支撑的十字滑台可确保加工时的重负载能力。

2、皮带式主轴

(1)主轴前端采用精密P4级角接触轴承，后端用精密P4级滚柱轴承，强力7.5kW主轴伺服电机，主轴转速达10000rpm，低速适于重力切削，高速适于精密轻切削，应用范围宽广。

(2)高性能油脂润滑主轴轴承，主轴套外部采用油液冷却机温度控制系统，有效控制主轴温升，抑制热变形（选择配置）。

(3)强力新型齿皮带互接传动，效率高、不打滑、容易维修。

(4)主轴组件利用动态平衡校正设备，直接校正主轴动态平衡，使主轴在高速运转时，避免产生共振现象，确保最佳的加工精度。

(5)主轴头部冷却系统，使刀具及工件获得及时的冷却，有助于被加工零件表面质量并提高刀具的耐用度。

3、X、Y、Z轴进给均采用淬火硬轨，并配优质塑料导轨板的复合滑动导轨副支撑。全面硬化处理的滑动导轨，搭配精密的研磨加工，组合出令人满意的精度品质。

线轨加工中心：<http://www.yisuli.com/Products/lzxcgkzx.html>

CNC加工中心：<http://www.yisuli.com/>

TOM-L850立式数控两线一硬加工中心参数

<u>单位：mm</u>	TOM-L850
工作台面尺寸	500 × 1000
左右行程(X)	800
前后行程(Y)	500
上下行程(Z)	500
主轴中心至立柱导轨距离	560
主轴端面至工作台面距离	110-610
工作台T型槽（数目-尺寸 × 间距）	5-18 × 90
主轴锥孔（型号/安装尺寸）	BT40/ Ø150
主轴最高转速	10000rpm

主轴转动方式	皮带传动
X.Y.Z轴滚珠丝杆规格	4012
X.Y.Z轴快速移动速度 (m/min)	24、24、18
X轴线轨规格	MSA35LA
Y轴线轨规格	MSA45LA
Z轴导轨	滑动导轨
推荐选用主电机参数 (功率KW)	7.5
推荐选用X.Y.Z轴电机参数 (扭矩NM)	10、12、12
导轨护罩支架 (X、Y、Z)	404、303、190
(机械臂刀库) 刀具数量	24把
换刀时间	1.5秒
床身垫块高度	30
工作台承重	450 Kg
光机净重约	4t