

# 光鸣机箱机柜加工厂

产品名称	光鸣机箱机柜加工厂
公司名称	郑州光鸣电子电器配套设备有限公司
价格	1.00/1111
规格参数	品牌:光鸣 型号:机箱机柜加工厂
公司地址	郑上路与西四环交叉口向西两公里路北（新华电脑学校斜对面）付庄村委会南邻
联系电话	0371-67845587 13513716786

## 产品详情

郑州光鸣电子电器配套【电话：135-1371-6786 & QQ：82-5252-54】联系人：毛经理-郑州光鸣电子电器配套设备有限公司，成立于1995年。是一家集钣金加工，喷塑加工，热处理加工为一体的多元化大型实体企业。

本公司的产品及加工品种繁多，覆盖电子，网络通信，广播电视，输配电自动化控制，机械设备生产，等行业。

公司生产范围包括：郑州光鸣电子电器配套专业机柜厂家，加厚板材、静电喷塑工艺。

**钣金加工车间：**全套精密的数控加工设备。专业生产机箱、机柜、高低压配电柜、触摸屏、多媒体讲台、控制台、大型屏幕墙、电缆桥架等钣金、不锈钢制品。产品具有稳固可靠、装配灵活、外观高雅的特点，钢材全部选用优质冷轧钢板，表面作防锈磷化处理，静电喷塑。

**喷塑加工车间：**采用优质的除油，除锈，防锈磷化的原材料对工件进行前期处理，保证工件数年不脱塑。保持工件外观精美，耐用。

**热处理加工车间：**采用先进的自动化控制炉，大工件处理，调质，正火，退火。

箱机柜在加工工艺中，分块拼焊补丝法是常见的方法。分块拼焊补丝法是节约成本的佳方案。不锈钢机箱机柜的分块拼焊补丝法是针对体积比较大的、形状比较复杂的机箱机柜，采用分块加工、在拼焊、后补丝这三种步骤，下面让我们来看一看具体的实施方法吧。

分块加工注意分割的工艺原则，保证分割加工后拼接后的美观性和强度，主要的分割的原则有：

**大分小的分割原则：**就是将体积（面积）较大的零件分割成若干体积（面积）较小的零件，进行拼接而成。

不同形状特征的分割原则：就是按照不同的形状特征的构成单元，分割成若干零件，分别加工，后拼接而成。

封闭形状特征的分割原则：对于封闭形状特征的零件，主要从展开缺料边缘处分割，也可从中部分割。

为了适应目前各个行业的飞速发展，光鸣电子本着与广大客户真诚合作，努力提高设计和加工水平，为客户提供高质量的服务和更具竞争力的产品。

郑州光鸣电子电器配套设备有限公司

电话：0371-67845587 传真：0371-67845578

手机：13513716786 联系人：毛经理

Email: zzgmdz@163.com

qq号：82525254

网址：郑州钣金加工 [www.zzgmg.com/](http://www.zzgmg.com/) 郑州配电箱柜 [www.xyyhsp.com/](http://www.xyyhsp.com/) 郑州机箱  
[www.zzgmdz.com](http://www.zzgmdz.com)

地址：郑上路与西四环交叉口向西两公里路北（新华电脑学校斜对面）付庄村委会南邻