

# 起重链条骏腾机械起重链条 规格

产品名称	起重链条骏腾机械起重链条 规格
公司名称	新泰市骏腾机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:矿用链条 型号:WP1875
公司地址	山东省新泰市工业园区
联系电话	0538-7443883 13605389862

## 产品详情

热镀锌链条除了具有防锈、耐腐蚀功能外，还具有哪些优势呢？接下来我们为大家讲述热镀锌链条的优势：

- 1、热镀锌链条镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；
- 2、可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；
- 3、持久耐用：在郊区环境下，标准的热镀锌链条防锈的厚度，可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；
- 4、全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能全面地受到保护；
- 5、处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；
- 6、省时省力：镀锌过程要比其他涂层的施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上图刷所需的时间。

热镀锌链条凭借其所具有的这些优势被人们广泛使用，并深得人们的喜爱。相信在不久的将来热镀锌链条将会占据链条市场。

镀锌铁链是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。镀锌铁链是先将铁链进行酸洗，为了去除铁链表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。镀锌铁链具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。

镀锌铁链是在焊接铁链的基础上再热镀锌（即在锌锅内将锌溶化，再将铁链浸入液体锌中一段时间取出，再冷却吹干）。使铁链内外壁同时有一层锌层附着。镀锌铁链一般用于低压流体（即水，液体煤气）的输送。

山西大同矿用采煤输送机E型螺栓 铸锻E型螺栓E型螺栓系列产品是刮板输送机紧固件。适用于煤矿中心双链刮板输送机和中心链刮板转载机。该产品以中碳合金钢为原料，严格按照MT/T-187.1-88标准生产制造，其化学成份和热处理完全符合GB3098.1的规定，机械性能符合GB3098.1中8.8级B类项目规定。具有安全、可靠、使用周期长、安装简便的特点。根据设备型号分为M12、M24、M24×2、M30×2等规格。

矿用采煤输送机E型螺栓铸锻复合塑性成形工艺的研究开发.1.3TY-06，中心距：120mm 重量：2.2kg

总长：265mm 螺纹M24\*2/M24\*3 2.90SO12107-2（15GL01-1），中心距：120mm 重量：2.0kg

总长：275mm 螺纹M24\*2/M24\*3 3.3TY-02，中心距：130mm 重量3.3kg 总长：280~284mm

螺纹M24\*2/M24\*3 4.6310019，中心距：137.5mm 重量3.3kg 总长：315mm 螺纹M24\*2 5.113SO11208-2，中心距：137.5mm 重量：2.9kg 总长：315mm 螺纹M24\*2/M24\*3 6.638/011，中心距：150mm 重量：5.0kg

总长：350mm 螺纹M30\*2 7.U型的中心距：120mm 重量：2.5kg 总长：245毫米 螺纹M30\*2