

YC-300WX松下IGBT逆变交直流氩弧焊机

产品名称	YC-300WX松下IGBT逆变交直流氩弧焊机
公司名称	上海闽浦机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YC-300WX
公司地址	591729752@qq.com
联系电话	021-61532159 18621338952

产品详情

本公司直销松下焊机，松下电焊机，松下氩弧焊机，松下气保焊机，松下焊接机器人，松下焊接机械手，松下直流氩弧焊机，松下二保焊机，松下气体保护焊机，松下交直流氩弧焊机，松下铝焊机，松下二氧化碳焊机，松下逆变氩弧焊机，松下脉冲氩弧焊机，松下CO2保护焊机，松下半自动气保焊机，松下分体式二保焊机，松下脉冲二保焊机，松下逆变气保焊机，松下TIG弧焊机，松下多功能氩弧焊机，松下手工氩弧焊机，松下钨极氩弧焊机，松下等离子切割机，松下电弧焊机，松下手工焊机，松下直流电焊机，松下交流电焊机，松下配件齐全，松下焊机上海总公司欢迎新老客户前来洽谈业务。

产品名称：松下交直流氩弧焊机 唐山松下IGBT控制交直流TIG弧焊电源

松下交直流氩弧焊机产品型号：YC-300WX

松下交直流氩弧焊机可焊材料：铝、镁、不锈钢、铜、钛、低碳钢

松下交直流氩弧焊机简要说明：实现铝材及多种材料的高品质焊接

松下交直流氩弧焊机产品特点:

松下交直流氩弧焊机产品特点1.焊接波形控制多种电弧功能交直流脉冲TIG焊机

松下交直流氩弧焊机产品特点2.具有交流TIG、直流TIG、MIX

TIG等多种焊接模式，交流焊接电弧有柔性、硬性及混合三种电弧功能供选择

松下交直流氩弧焊机产品特点3.松下独有的MIX TIG方式焊铝，与普通AC TIG方式相比，提高了焊接性能，大幅度降低了电极损耗

松下交直流氩弧焊机产品特点4.中频脉冲和低频脉冲两种控制方式，可实现对薄板、异种金属、不同板厚和双面成形的高品质焊接瞬时引弧率接近100%

松下交直流氩弧焊机产品特点5.交流焊采用可自由调节的矩形波,且输出频率可在70Hz和100Hz间切换，实现对6000和7000系列铝合金 以及铝青铜的高质量焊接

额定规格

型号： YC-300WX

控制方式： IGBT逆变

额定输入电压 相数： AC380V 3相

输入电源频率： 50/60HZ

额定输入容量： DC TIG:10.5kVA/9kW AC TIG:11.5kVA/10kW

额定输出电流： 300A

额定输出电压： 22V

额定负载持续率： 40%

空载电压（直流）：防触电（有）：14，（无）：63

空载电压（交流）：63V

直流输出电流范围： TIG：4-300A 手弧焊：4-250A

交流输出电流范围：标准TIG：10-300A 混合TIG：10-300A 硬性TIG：20-300A 柔性TIG：10-200A

直流输出电压范围： TIG：10.2-22V 手弧焊：20.2-30V

交流输出电压范围：标准TIG：10.4-22V 混合TIG：10.4-21V 硬性TIG：10.8-22V 柔性TIG：10.4-18V

起始电流 收弧电流：交流标准TIG：10-300A 交流混合TIG：10-300A 交流硬性TIG：20-300A
交流柔性TIG：10-200 直流TIG：4-300A

电流上升时间： 0或0.1-5S

电流下降时间： 0或0.2-10S

提前送气时间： 0.3S

滞后停气时间： 2-20S

清洁宽度调整： 交流标准TIG/交流柔性 硬性 混合TIG

脉冲频率： 低频脉冲：0.5-25HZ 中频脉冲：10-500HZ

脉冲宽度： 15-85%

混合TIG频率： 0.1-10HZ

收弧电流控制方式：收弧（有）、（无）、（反复）三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： IP21S

绝缘等级： H

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 380X530X730mm

重量： 74KG

标准标准：IGBT控制交直流TIG弧焊电源一台、焊枪一把、氩气表一个

更多产品信息您还可以浏览我们公司网站 <http://www.shmingpu.com>

或直接联系本人

手机：15021935827 王远辉

传真：021-33503593

Q Q：375117200

邮箱:375117200@qq.com