

# 松下YC-400TX松下IGBT控制直流氩弧焊机

产品名称	松下YC-400TX松下IGBT控制直流氩弧焊机
公司名称	上海闽浦机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YC-400TX
公司地址	591729752@qq.com
联系电话	021-61532159 18621338952

## 产品详情

本公司直销松下焊机，松下电焊机，松下氩弧焊机，松下气保焊机，松下焊接机器人，松下焊接机械手，松下直流氩弧焊机，松下二保焊机，松下气体保护焊机，松下交直流氩弧焊机，松下铝焊机，松下二氧化碳焊机，松下逆变氩弧焊机，松下脉冲氩弧焊机，松下CO2保护焊机，松下半自动气保焊机，松下分体式二保焊机，松下脉冲二保焊机，松下逆变气保焊机，松下TIG弧焊机，松下多功能氩弧焊机，松下手工氩弧焊机，松下钨极氩弧焊机，松下等离子切割机，松下电弧焊机，松下手工焊机，松下直流电焊机，松下交流电焊机，松下配件齐全，松下焊机上海总公司欢迎新老客户前来洽谈业务。

产品名称：松下脉冲氩弧焊机 日本松下IGBT控制直流TIG弧焊电源 松下氩弧焊机

松下脉冲氩弧焊机产品型号：YC-400TX

松下脉冲氩弧焊机产品特点

松下脉冲氩弧焊机可焊材料：不锈钢、低碳钢、高强钢及Cr-Mo钢、铜

松下脉冲氩弧焊机简要说明：广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

松下脉冲氩弧焊机产品特点：

松下脉冲氩弧焊机产品特点1、电流、电压数字化显示，预置参数准确方便。

松下脉冲氩弧焊机产品特点2、直流TIG焊/直流脉冲TIG焊/直流手工焊三种功能，用途广泛。

松下脉冲氩弧焊机产品特点3、设置有低频(0.5 ~ 30Hz)和中频(10 ~ 500Hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接；中频脉冲电弧挺度高，集中性好，更适合各种热敏材料、

热强材料、薄板的焊接。

松下脉冲氩弧焊机产品特点4、脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节，适合各种规范条件下的焊接。

松下脉冲氩弧焊机产品特点5、内藏有防触电装置，提高了操作安全性。

## 额定规格

型号： YC-400TX

控制方式： IGBT逆变

额定输入电压 相数： AC380V 3相

输入电源频率： 50/60HZ

额定输入容量： 13.9kVA/13.2kW

额定输出电流： 400A

额定输出电压： 26V

额定负载持续率： 60%

空载电压： 防触电（有）：13，（无）：73

输出电流范围： TIG：4-400A 手弧焊：20-400A

输出电压范围： TIG：10.2-26V 手弧焊：20.8-36V

起始电流： 4-400A

脉冲电流： 4-400A

收弧电流： 4-400A

电流上升时间： 0或0.1-5S

电流下降时间： 0或0.2-10S

提前送气时间： 0.3S

滞后停气时间： 2-20S

电弧点焊时间： 0.2-5S

脉冲频率： 低频：0.5-30HZ 高频：10-500HZ

脉冲宽度： 5-95%

收弧电流控制方式：收弧（有）、（无）、（反复）三种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： IP21S

绝缘等级： H（主变B极）

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 327X555X602mm

重量： 43KG

标准标准：IGBT控制直流TIG弧焊电源一台、焊枪一把、氩气表一个

更多产品信息您还可以浏览我们公司网站 <http://www.shmingpu.com>

或直接联系本人

手机：15021935827 王远辉

传真：021-33503593

QQ：375117200

邮箱:375117200@qq.com