

脚手架焊接设备

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 脚手架焊接设备 |
| 公司名称 | 江阴久丰自动化装备有限公司 |
| 价格 | 50000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:久丰 型号:JF001 速度:10m/min |
| 公司地址 | 无锡市江阴市华士镇华西十一村香墩路9号 |
| 联系电话 | 0510-86062268-5266 15251558848 |

产品详情

脚手架焊接机设备

一、焊接工装目前有两种：

二、一种是可以焊接直焊缝的直线工装，它是采用直线电机或直线轴承配合电机方案实现焊枪的直线行走及速度调节。

三、另一种是可以焊接环缝的旋转工装，旋转工装又分为水平旋转工装和垂直旋转工装两种，按电机调速方式分为交流电磁调速、交流变频调速、直流伺服电机调速和直流步进电机脉冲调速四种，具体方案会根据用户要求进行设计和制造，以达到工件的焊接工艺要求。

四、该焊接工装除了能适应mag/mig熔化极气体保护焊机，也可以与tig非熔化极气体保护焊机组成自动焊接设备，用于直缝环缝焊接，也能够起到事半功倍的效果。

五、按照事先预存的PLC程序，通过焊枪前后和左右两个方向的运动相配合，无需人工干预连续焊接三道直缝，从而大大提高效率。六、执行机构采用交流伺服电机配以窄间隙减速机驱动滚珠丝杠带动焊枪运动，行走精度高且平稳，可获得理想焊接效果。

七、工件转速通过变频器调速,实现了焊接速度无级可调,且调节方便可靠,调节范围大,精度高,运行稳定可靠。采用PLC机控制整机运行，提高设备可靠性。