

供应做糍粑的机器，自动打糍粑成型机，过节吃糍粑

产品名称	供应做糍粑的机器，自动打糍粑成型机，过节吃糍粑
公司名称	任县金亿通机械厂
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:金亿通 型号:YD-100
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业开发区
联系电话	0319-7588056 15097989166

产品详情

1. 改进型缓压式输面系列，输面量更大，可以做夹心馅饼、糯米饼、糍粑、粑粑。
2. 改进型涡旋式输馅系统，供馅更加流畅、均匀、解决了以往馅走不稳、素馅伤馅、馅不下、成品率低、大小不均等问题。
3. 采用人性化设计、进口双变频控制、操作更方便、维护更简单;优质不锈钢制造、经久耐用、美观卫生;各种制品大小、重量、皮馅比例随意调整，彻底解决底薄漏馅、开裂等现象。
4. 不伤面筋、仿手工捏花、褶皱更漂亮，比人工制作干净、卫生、成本低、效率高。
5. 轻巧型机身，设计合理，结构紧凑，挪动方便，不占空间。
6. 制品大小统一、表面光滑、花纹整齐，远比手工美观。

注意事项：

- 1 紧固各部件，安装平放稳固。

- 2 操作者必须穿扣袖工作服，更不能将手伸到料斗内。
- 3 必须清除面粉中的硬杂物。
- 4 机油不能代替食用油。
- 5 面机顺时针旋转，杜绝倒转。

试机与操作：

一切准备工作就绪手，方可接通电源，启动动力时空车运转10分钟后，停车检查有无异常现象，待一切正常后方可正式生产，在生产过程中要保证供料的连续性。面片粘轧辊是面坯的粉过大或刮刀螺栓松动所致，该机如长期不使用，应擦干净，涂上食用油。

常见故障排除：

- 1 面板不能正常连接：是两组上下对辊的间隙调整不当，出现断板和余板现象。断板时缩小下组对辊间隙，或加大上组对辊间隙，余板时则加大下组对辊间隙或缩小上组对辊间隙，用对辊调整丝调整。
- 2 面片跑偏和厚薄不一致，是由对辊长度方向的间隙不均造成，调整面辊的调整丝即可。
- 3 面片边缘残缺，主要是上料不均匀，应保证供料连续性。
- 4 面辊表面粘面，是刮刀接触不好，调整刮面刀刃部。
- 5 面片和面条成曲波形，是辊与刮刀安装角度过大，刃部反上刀或刀太钝，修整刃部，调整到位。

日常使用保养：

- 1 停机后保持机器清洁，各轧辊无残存面坯。
- 2 保持各齿轮滚动轴承的润滑。
- 3 严禁其它硬杂物进轧辊及齿轮内。
- 4 每半年更换一次轴承油脂。
- 5 开机前检查有无异常现象，发现问题及时处理。

本厂可根据客户要求定做尺寸不一的烧饼、咖喱皮、饺子皮，馄饨皮，春卷皮，包子皮等等！型号不同价格不同，欢迎来电咨询：15097989166 qq：2376374285