

电芯铜箔铝箔极耳裁切机

产品名称	电芯铜箔铝箔极耳裁切机
公司名称	深圳市万合盛科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:万合盛 型号:WHS-BCJ200
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道
联系电话	13632975010

产品详情

供应万合盛锂电池叠片卷绕电芯铜箔铝箔极耳裁切机WHS-BCJ200

深圳市万合盛科技有限公司是一家集研发、设计、生产及销售于一体的电子产品设备、锂电池设备及其相关产品包装设备的新兴智能高科技公司。公司秉承以市场需求为导向，以真诚用心为基石，以创新技术为先导的产品开发策略，致力于开发出稳定、高效、安全的具有良好竞争力的产品来满足客户的需求。

锂电池卷绕叠片电芯铝箔铜箔极耳裁切机

型号：WHS-BCJ200

一、设备简介：

WHS-BCJ200叠片电芯极耳裁切机用于卷绕电芯或者叠片电芯铝箔铜箔正负极耳的裁切。极耳断口可切成半圆弧形或者直型。可同时裁切正负极两个极耳，正负极两套切刀可做成互相绝缘。电芯定位板根据电池大小可向左右两边移动，能适应不同宽度的电芯极耳裁切。电芯极耳长度定位板可前后调整，

极耳裁切长度可调。电芯定位平台可上下调节，能适应不同极耳的电芯。

二、设备特点：

1.极耳断口可切成半圆弧形或者直型。

2.采用双切刀结构，可同时裁切正负两个极耳，正负极两套切刀可根据要求做成完全绝缘或者不绝缘，不会损伤电芯。

3.电芯侧边定位板可根据电芯宽度进行左右移动，能适应各种不同宽度的电芯极耳裁切。

4.电芯极耳长度定位板可前后移动，极耳裁切长度可根据工艺要求精确调整。

5.电池定位平台可上下调节，能适应不同厚度不同极耳的电芯。

6.机器底部安装有极耳废料收集盒，可收集裁切下来的极耳废料，方便废料收集。

7.切切经过消磁处理，不会吸附极耳碎片。

8.切刀材料采用日本进口白钢，刀口锋利，经久耐用。

9.切刀加工工艺采用精密全自动大水磨床加工，精度极高，切刀非常容易调试。

10.采用精密双导柱做上切刀的导向机构，调试极其简单。

11.气缸采用亚德客气缸做驱动部件，经久耐用。

12.电芯定位平台和定位侧板经过抛光打磨处理，表面光滑，不会损伤电芯隔膜。

电芯铝箔铜箔极耳裁切机WHS-BCJ200

三、设备参数：

型号：WHS-BCJ200

- 1.极耳宽度：2~60mm。
- 2.极耳中心距：5~200mm。
- 3.极耳厚度：0.1~5mm。
- 4.电池宽度：20~200mm。
- 5.设备效率：800~1500pcs/h。
- 6.设备气源： 0.5MPa。
- 7.设备电源：AC220V，20W。
- 8.设备尺寸：260x260x300mm。

【联系方式】

方先生：电话：13632975010 QQ：2910631066

方先生：电话：13692188765 QQ：327329867

主营设备：

极耳裁切机、锂电池极耳裁切机、聚合物电池极耳裁切机、动力电池极耳裁切机、蓝牙电池极耳裁切机、电芯铝箔铜箔极耳裁切机、弧形极耳裁切机、极耳冲孔机、手机电池极耳裁切机、数码电池极耳裁切机、手环电池极耳裁切机、智能手表电池极耳裁切机、3C电池极耳裁切机、切极耳机、裁极耳机、裁切极耳机、极耳裁切测试机、边电压测试机、膜电压测试机、电池贴胶机、锂电池贴胶机、贴胶机、贴顶胶机、侧胶机、贴侧胶机、侧边贴胶机、电池包胶机、包侧胶机、侧边包胶机、电池贴侧胶机，电池包侧胶机、顶胶机，贴顶胶机，顶部贴胶机、电池贴顶胶机、锂电池贴顶胶机、电池顶部贴胶机。

联系方式

方先生：电话：13632975010 QQ：2910631066

方先生：电话：13692188765 QQ：327329867