

# 铜门鑫凯达门控铸铜门

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 铜门鑫凯达门控铸铜门                |
| 公司名称 | 青岛鑫凯达门控工程有限公司             |
| 价格   | 200.00/件                  |
| 规格参数 | 品牌:美国史丹利GMT<br>型号:ZL1822  |
| 公司地址 | 山东省青岛市城阳区夏庄街道夏庄派出所西邻      |
| 联系电话 | 0532-66791088 13808961552 |

## 产品详情

青岛鑫凯达门控有限公司是集设计开发，生产销售，售后服务于一体的现代化铜艺制造企业，主要经营项目有：铜门、铜窗、铜栏杆、铜雨篷、铜装饰工程、铜背景墙、铜工艺品等产品。

公司铜门等产品在技术设计上放弃了市场上常用的粘贴技术，创新采用了烧焊技术，烧焊时热源将待焊工件接口处迅速加热融化，形成熔池。熔池随热源向前移动，形成连续焊缝将两工件连接为一体，焊机中心温度达4300 °C以上，烧焊时产生的巨大热量使铜金属之间的融合性更高。焊接的稳定性和一致性可以与汽车制造中的焊接质量媲美。氧化技术采用了全新的工艺，使氧化效果赶超汽车表面氧化效果，有效的解决了目前铜门普遍存在的表面处理难题，从而保证了铜门的质量。

铜门是一种量身定做的产品。它的价格通常由门扇大小、门板厚度、雕花装饰的繁简以及锁具档次等因素决定。

(1)根据现场实际尺寸，用方钢焊接框架，接口处采用满焊处理，外扣铜板型材焊接而成。

(2)铜板的制作方法为:剪裁 折弯 人工拉丝 化学氧化 清洗 自然晾干 喷涂保护层(专用清漆) 高温烘箱烘烤(160 -220 )。

(3)铜门框架的制作方法为:选材 切割 焊接 打磨 防腐防锈处理 切边戳磨 铜焊粘贴及覆盖。

(4)安装玻璃时玻璃与铜板接口处采用玻璃胶密封处理，玻璃与方钢接口处用专用防撞条垫底。

(5)门扇的安装:根据门框的位置，在地面上找出相应的位置固定地弹簧，然后安装铜门扇。

(6)安装铜门标准:铜门与铜门、门框之间的缝隙小于与等于8mm，铜门与铜门之间平整度不大于2mm

1、焊接质量的好坏直接影响装配质量，因此在构件安装时，要严格控制焊接处的间隙，错边等误差，

经安装装配后的焊接节点须经专人检查合格后才能交焊工施焊。

## 2、焊接前的准备工作

- (1)装配好的焊接节点专人检查后交于焊工施焊;
- (2)检查焊接位置的脚手搭设是否安全可靠;
- (3)清理焊接坡口区，将经烘焙的焊条用保温筒带至现场焊接地点。