

自动车床厂家直销 特价自动车床 五金机械商行

产品名称	自动车床厂家直销 特价自动车床 五金机械商行
公司名称	东莞市台荣精密机械制造有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:台精 型号:1525 最大加工直径:15
公司地址	广东省东莞市大朗镇黄草朗社区双鹰路43#
联系电话	0574-62268754 18458657603

产品详情

全国销售热线18458657603陈小姐

我司为广大客户提供多层次的台湾自动车床，新名阳，台精，台铭，主轴都采加工范围：适合小五金批发生产：如电子，通讯，电脑，机械，灯饰，（汽车，摩托车）配件，文具，钟表，玩具，塑胶等行业的车轴件冲压件，铆螺母，螺母术及各类非标件的精密五金零配件和易削钢，中碳钢，铜，铝等异形材料的加工。

用台湾原装，离合器采用日本神刚，扭力，性能稳，刀架滑板全台湾原装，精度保证。

加工原理：自动车床有一种特别的轴叫做凸轮轴，由安装在凸轮轴上的凸轮完成产品的加工生产实现自动化，凸轮的运动决定加工的顺序，加工时间，工具的进刀，停止等，是不借助人力进行一系列加工的。这样在自动车床上的凸轮作用就非常大了，凸轮设计的精确极大的影响了生产的效率和产量。尤其是工程顺序，主轴旋转数，进刀量三要素成为凸轮设计的根本，给作业效率，产品品质产生极大的影响，为了决定这些，必顺了解产品的精度，尺寸，材质等条件

精密型精密自动车床可分为走心式和走刀式1、走心式的加工过程：是通过筒夹夹住加工材料，材料向前走动，而刀具不动，通过刀具的直线运动或摇摆运动来加工零件。2、走刀式的加工过程：是用筒夹夹住工件，通过车刀前后左右移动来加工工件。3、走刀式凸轮自动车床装有5把刀、刀架按顺序为1号、2号、3号、4号、5号刀每组刀具架可装1-2把刀，1号与5号是车削外径，2、3、4主要是切槽、倒角、切断等工序。2根尾轴、2支钻头和1支丝锥、1只板牙同时进行切削加工，并可同时进行攻牙、铣牙、板牙、压

花等加工。无需手工操作，复杂零件可同步进行车外圆、球面、圆锥面、圆弧面、台阶、割槽、压花、钻孔、攻丝、板牙、切割等工序，全过程经一次加工即可完成。

4、尺寸控制精度高：机床主轴精度可达0.003mm、滑块微调由千分尺控制，尺寸控制精度可达0.005mm、主轴转速2000-8000RPM之内。切削进刀量***可控制到0.005，零件的粗糙度（铜件）***可达Ra0.04-0.08。

5、自动送料：送料机构自动向主轴送料，料完自动停车报警，加工过程无需人工看料，达到了全面自动化的生产制造过程。操作者一人可同时操作多台机。

6、生产效率高：本机床通过凸轮控制加工过程，凸轮每转一个回转即完成一个加工过程。凸轮转速1.0-36转/分钟，可根据不同的加工零件进行调整，每分钟可加工30个零件左右，由于5把刀能同时进行切削加工，加工效率非常高，是一般CNC电脑车床和仪表车床无法比拟的。

7、送料自动化及切削刀具自动行走均使用凸轮来控制。凸轮式自动车床使用两种凸轮：其一为圆筒状形态，将其端面加工成种种形态后，