

钢铁除锈磷化液钢铁除锈翻新剂 HF-406

产品名称	钢铁除锈磷化液钢铁除锈翻新剂 HF-406
公司名称	常州旭峰环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:旭峰 型号: HF-406 重量:25公斤/桶
公司地址	江苏省常州市武进高新技术产业开发区万塔工业园湖滨北路12-2号
联系电话	0519-83813777 13775050009

产品详情

HF-406钢铁除锈磷化液

HF-406钢铁除锈磷化液为常温条件下使用的除油、除锈、磷化、钝化防锈四合一钢铁件除锈翻新防锈处理液，浸泡、涂刷均可，适用于航空机械、汽车、摩托车、自行车、轻工机械、家具、户外广告等大中型钢铁工件在喷塑、喷漆、涂漆等涂装前的表面处理，增强漆塑层和铁件的结合率，防止喷涂后掉漆、起皮，漆塑层附着不上等现象出现。

操作简单环保，处理温度为常温，无需设备投入，综合成本低，适应性广泛，磷化膜呈灰黑色或彩虹色；操作环境好，无酸雾及其它刺激性气味，且处理后不用水洗，无需废液经常排放，节约生产成本，对人体无危害。适用于钢铁制品表面除油除锈磷化钝化一次性处理，是钢铁件喷涂前的首选产品。

一、操作流程：

铁件预处理（油锈比较严重的工件） 水洗干净 HF-406钢铁除锈磷化液处理
喷漆或直接上防锈油

预处理：

对铁件表面油锈比较重的工件应先
用砂纸将表面打磨干净或用本店的HF-401常温除油除锈剂清洗干净，再做磷化处理。

二、操作工艺：

序号	项目	指标	备注
1	操作配比	50-100%	刷涂时原液使用
2	操作温度	常温-50	常温即可
3	操作时间	3-25分钟	药水浓度高磷化时间快，药水浓度低磷化时间慢
4	使用方法	浸泡，刷涂擦洗均可	
5	容器工具	塑料槽、毛刷、软布	

三、操作注意事项：

1、根据需处理工件的表面油污锈蚀程度可以配制不同浓度的处理工作液或原液使用。刷涂擦洗处理时最好处理两次以上为好，反复刷涂工件表面直至工件表面膜层均匀一至方可；

2、当槽液颜色变黑及太脏影响处理效果时，应重新更换药水；

3、在喷涂前应用软布条或用气枪清理工件表面的残留物质并确认被处理工件已经干燥，再喷涂，以免影响涂装质量；

4、在处理过程中也可适当升高药水温度，可提高除油除锈磷化钝化的处理速度及效果；

5、本品为酸性，操作时应做好劳动保护，操作环境通风，尽量避免皮肤直接接触槽液。

六、包装贮存：25公斤/桶，存放于阴凉处2年有效。