# 提升带胶带提升机皮带

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 提升带胶带提升机皮带 |
| 公司名称 | 青島聯眾礦山设备有限公司 |
| 价格 | 66.00/平方 |
| 规格参数 | 品牌:L&Z<br>型号:ST1250<br>工期:15天 |
| 公司地址 | 中国山东青岛市北区连云港路（即墨北安街道办事处） |
| 联系电话 | 0532-58667191 13475327848 |

# 产品详情

青岛联众公司生产的钢丝绳提升带按照 纵向拉伸强度、宽度、和覆盖层性能区分规格；

强度规格用ST和纵向拉伸强度N/mm的标称值表示；宽度规格 按照毫米mm为单位表示；
覆盖胶性能按照兆帕（MPA）表示
青岛联众公司的钢丝绳提升带的钢丝绳芯
采用镀锌处理方式，保证钢丝绳的防锈、防侵蚀。
中间的粘结胶选用高强力粘合值的纯天然胶，保证和钢丝绳接触牢靠，覆盖胶采用高磨耗丁苯胶，保证皮带的抗疲劳性。
青
岛联
众公司可
以根据客户要求定
制各种非标提升带，公司的产品选用
双层紧密排列的钢丝子午线，纵向距离达到1.5mm/根
，很大优势的控制了斗提机提料过程中，斗子和物料对皮带的损坏，起到了很好的防撕裂效果。另外我公司的产品可以根据客户要求打孔，并不伤及
钢丝绳芯，该钢丝绳提升带的特制分梳技术名列全国前茅！！

斗式提升机

的牵引构件为皮带，所以又称之为皮带提升机，在制造过程中如果皮带选型不合理、安装不当都有可能导致其损坏和设备的损伤。以下列出了在生产过程中皮带最容易出现的故障及故障产生的原因与处理：
1）斗式提升机皮带跑偏的原因与处理：
①提升机在安装时机筒的中心线的垂直度偏差过大，要求调整机筒联接法兰，校正垂直度；
②主动轮轴的水平度偏差过大，垫整轴承座；
③主、从动轮不在一个垂直投影
面上，可以将下轴承座改为外伸式轴承座，轴向或径向移动都很方便，便于安装调节；
④皮带弯曲，更换皮带或将弯曲严重的部分打断重新接头校直；
⑤头轮为直筒式，物料进料不均匀时出现跑偏，将头轮换成鼓状结构，同时在进料口处增加节料挡板；
⑥增加跑偏、失速监控装置，及时采集设备运行信息，及时检查调整。
2）斗式提升机皮带张紧原因及处理：①皮带使用过程中随时间增长而被拉长，首先调节张紧机构，当超出张紧行程时，皮带未能被张紧，斗式提升机便会发生堵塞、产量降低、传动打滑、严重的会将皮带烧断，针对上述问题可采取“ 缩带法 ”，去除被拉长部分，重新调整；
②选择定负荷延伸率低的PVC整芯皮带或EP橡胶带。 3）斗式提升机皮带产生断裂的原因与处理：
①皮带正常运行时发生断裂：设计选型问题，重新计算更换拉伸强度符合要求的提升带；②在正常运行时接头处断裂：接头方式不合理，将螺钉搭接的形式改为皮带连接器的形式，提高接头处联接强度；
③超负载异常断裂，检查进料口的料量和相关配件的质量及运行情况，及时调整更换；
在选择皮带时应优先考虑其拉伸强度
，定负荷延伸率及布层间的剥离率等综合因素，它们切实关联斗式提升机的长期安全运行。