

高效翅片管换热器 管式换热器

产品名称	高效翅片管换热器 管式换热器
公司名称	兰州泰合石化设备有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	类型:管式换热器 流道面积:- (m2)
公司地址	甘肃省兰州市七里河区马滩中路7号
联系电话	0931-2561630

产品详情

类型	管式换热器	品牌	-
流道截面积	- (m2)	重量	- (kg)
用途	-	传热方式	混合式换热器

兰州泰合石化设备有限责任公司成立于1993年，公司座落在被誉为中国石化装备基地的兰州市七里河区，毗邻黄河，周围环境优美，交通便利。公司取得了甘肃省质量技术监督局颁发的一、二类压力容器生产许可证，中国质量技术监督检验检疫总局颁发的三类压力容器生产许可证。同时获得了中国方圆认证集团颁发的设计制造类gb/t9001-2000idt iso9001：2000《质量管理体系》、gb/t28001-2001《职业健康安全管理体系》、gb/t24001-2001《环境管理体系》等证书。在多年的市场经营中，公司一贯坚持“重合同，守信誉”的经营原则，并获得了兰州银行2007年2a级信用单位称号、兰州市工商局“重合同，守信誉”单位称号及兰州市七里河区“先进企业”等荣誉。公司致力于建设成为花园式的生产企业，为员工创造舒适、健康、安全的工作环境。占地总面积19600平方米，其中办公面积1500平方米，生产占地面积10800平方米，绿化区占地面积5000平方米。公司现有职工256人，其中石油、炼化等行业的技术专家5人，工程技术人员26人，高级工程师3人，工程师8人，无损检测人员5人，持证焊工38人，铆装工45人，机加工人员39人。公司设有技术开发工程公司、销售部、技术部、质量部、供应部、生产部、财务部、办公室等8个职能部门。公司按照国家标准和行业相关规范建立健全了完善的质量保证管理体系，并在日常的生产经营活动中严格执行，持续改进。公司拥有专业生产压力容器、空冷式换热器、螺旋板换热器、搪瓷换热器及各种高效换热器的生产车间和设备。其中压力容器生产车间占地面积3000平方米，建有120平方米的专业探伤室和120平方米的专用压力试验场地。主要生产设备有埋弧自动焊6台、悬臂自动焊1台、30吨以上滚轮架8付、剪板机（qy11-12×3200）1台、50mm卷板机1台等。空冷式换热器生产车间占地面积2500平方米。主要生产设备有专业翅片管生产线6条、yx32挤压机1台、6t燃油返射熔炼炉1台、全自动铝棒加热炉1台、折弯机（w67-250t）1台、深孔自动焊2台、专用内角焊机1台及全套生产各类翅片管的专用设备。机加工车间占地面积1500平方米，主要生产设备有法因数控多头平面钻床一台（钻深350mm）、数控深孔钻床1台（钻深750mm）、数控加工中心1台、1.6m立车1台、2.5m立车1台、6mx2m龙门刨1台及各类通用机床等。在多年的市场经营中，公司主要为石油、炼化、电力、冶金、环保等行业的客户服务，并已取得全国主要石油、炼化公司的入网证书。为了使公司在激烈的市场竞争中更具竞争实力，以期满足或超过客户的需求，在全体员工的共同努力下，公司现已发展建设成为集设计、开发、生产、安装维修于一体的压力容器、空冷器、石油钻采设备、高效换热元件等的专业化生产厂家。为用户

提供高质量、各种规格型号、不同材质的成套设备。尤其值得一提的是，2007年我公司参与了国内一采油厂“原油稳定及轻烃回收”联合站项目中所有非标设备的设计、制造和安装。该项目现运行良好；2008年我公司同样参加了亚洲最大的“天然气采气厂节能减排改造项目”成套设备的设计、制造和安装，得到了用户和业界的普遍好评。随着市场竞争的日趋激烈，为求得更大的发展空间，公司更加注重于新产品开发和新技术应用。目前处于国内领先水平的空冷器主焊缝双面焊、换热管接头填丝自动焊技术、已在我公司高压空冷器和一般空冷器中普遍采用，大大提高了产品质量水平，全新研制的异形双金属轧制翅片管以其优异的性能可为用户节省大量能源和资金；针对含硫化氢、氨等腐蚀性介质对碳钢母材的腐蚀问题，我公司和有关科研单位共同开发研究的搪瓷管换热器，具有耐腐、耐压、耐热、抗磨性能，其技术和质量均已达到国家标准，成功应用于石油、炼化、发电厂脱硫等行业的实际装置上，解决了生产装备的腐蚀问题，延长了设备的使用寿命。兰州泰合石化设备有限责任公司始终坚持“系统化、全方位”的发展方向；坚持以“客户至上”观念为导向的市场价值观；坚持“专心、专业、专注”的服务理念；争当行业排头兵，为社会发展做出更大的贡献！未描述图片