

# KJW303S数控折弯三工位液压母线加工机

产品名称	KJW303S数控折弯三工位液压母线加工机
公司名称	昆明昆开专用数控设备有限责任公司
价格	1.00/台
规格参数	KK:昆开 KJW303S:数控 母线机:折弯机
公司地址	昆明国家高新技术产业开发区海源中路1028号
联系电话	0871-68319922 13888355514

## 产品详情

kjw303s

数控折弯三工位液压母线加工机是我公司自主研发开发的数控母线加工设备，更适合产量高且母线下料工作量大的企业优先考虑。适用于电气开关行业批量预制铜铝母线，具有平弯、立弯、冲孔、剪断、压麻点、矫平等功能，模具配备齐全，最大加工母线宽度可达230mm。

kjw303s

数控折弯三工位液压母线加工机为三个工位工作，分别是数控折弯、立弯、下料和冲孔工位。本机折弯工位采用西门子plc数控折弯控制装置和威纶通触摸屏，并对折弯半径为r9和r15铜、铝母线折弯进行优化（用户可自选两套非标r压头），一般在第一次折弯时可达 $\pm 0.5^\circ$ 左右，操作方便，角度控制准确，通过对母线折弯角度进行补偿的情况下，折弯重复精度 $\pm 0.3^\circ$ ；冲孔工位可预装五副模具，圆孔模四副，腰孔模一副，只需移动直线式冲孔模座即可选择模位。液压部分采用三套独立供油系统，三个工位三人同时操作，互不干涉互不影响，工作稳定可靠。工作平稳可靠，造型美观。该设备最大优点是工作效率高，同时降低劳动强度

设备主要技术参数：

折弯工位：公称压力：300kn

电机功率：5.5kw

剪断工位：公称压力：350kn

电机功率：3kw

冲孔工位：公称压力：300kn

电机功率：5.5kw

最大平弯尺寸：220 × 12mm

最大立弯尺寸：120 × 12mm

最大剪断尺寸：220 × 6mm

冲孔尺寸：圆孔模： 9、 11、 13、 17

腰孔模：9 × 14、 11 × 16、 13 × 18、

17 × 22

外型尺寸：2040x1365x1435（不含定位尺）mm

机器重量：2000kg